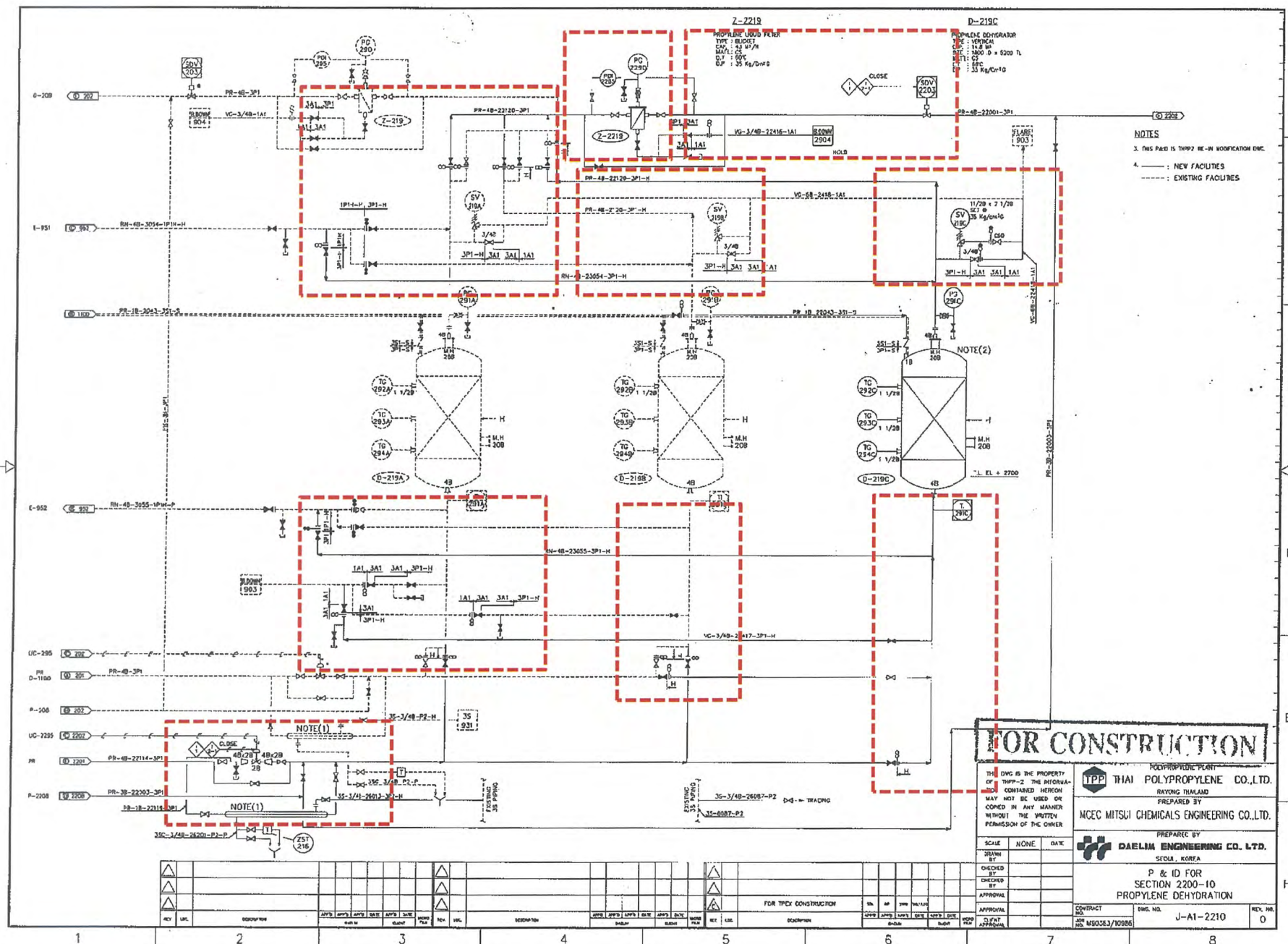


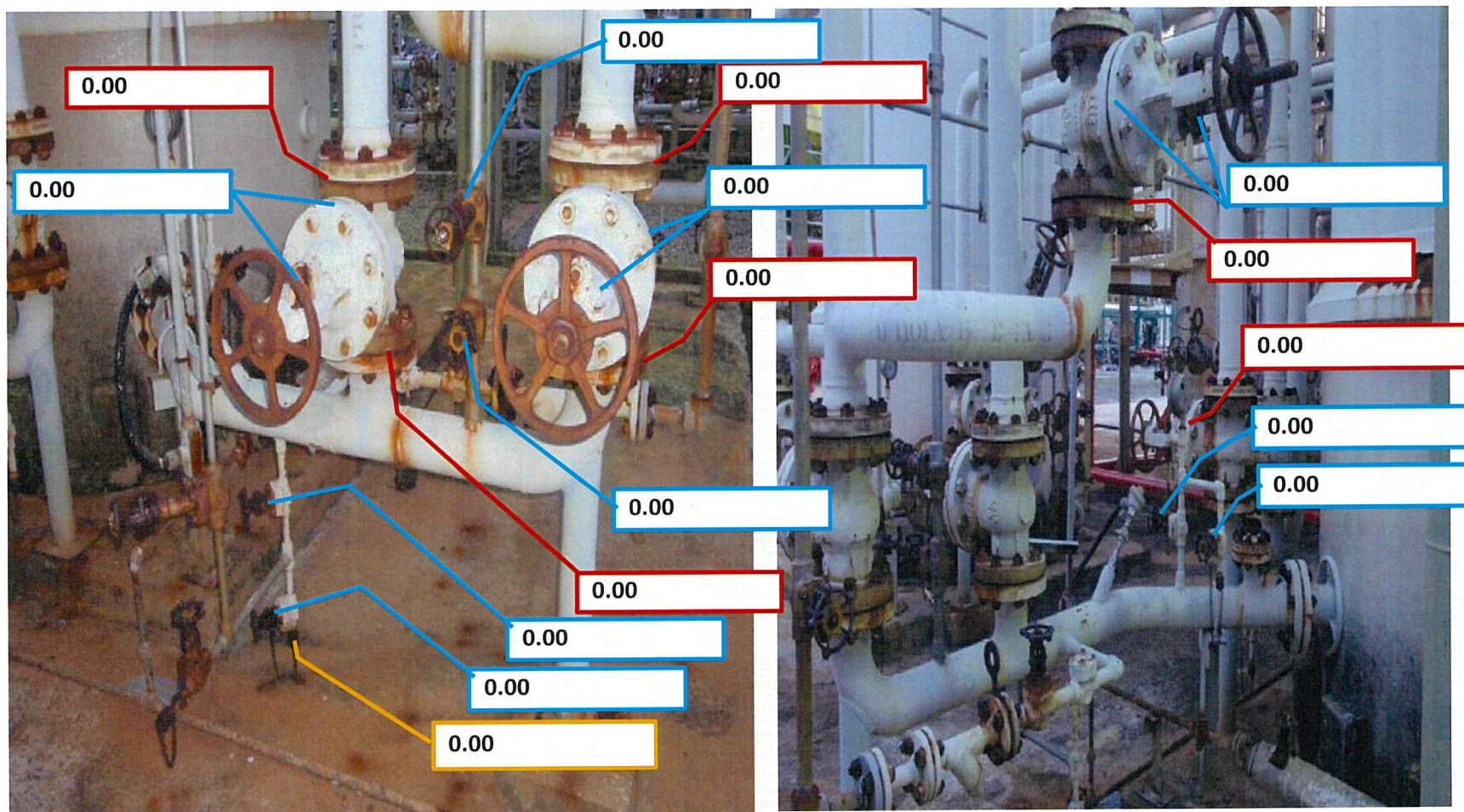
ภาคผนวก ข-21

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ โดยการทดสอบการรั่วไหลของก๊าซ



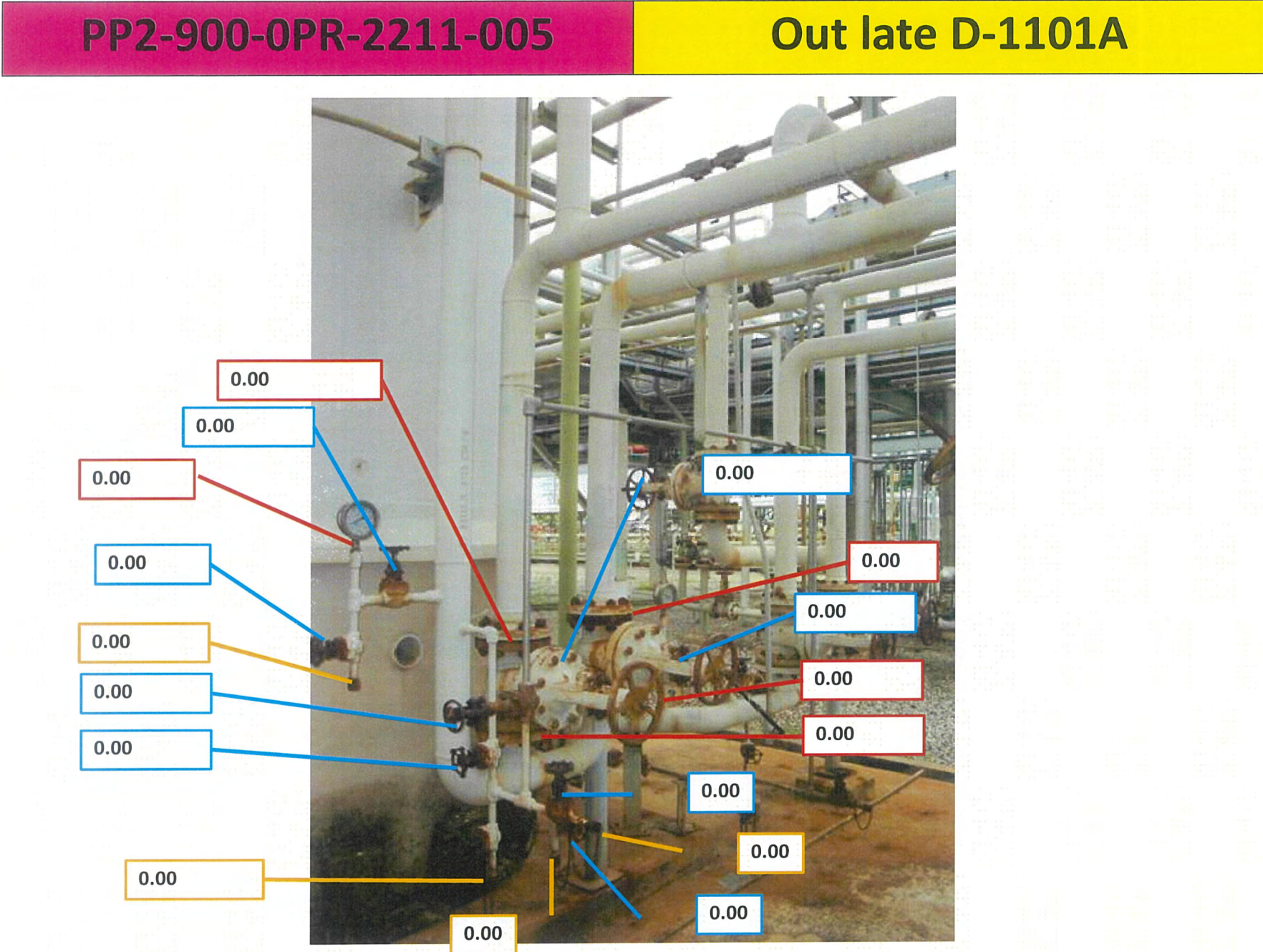
PP2-900-OPR-2211-003

In let D-1101A



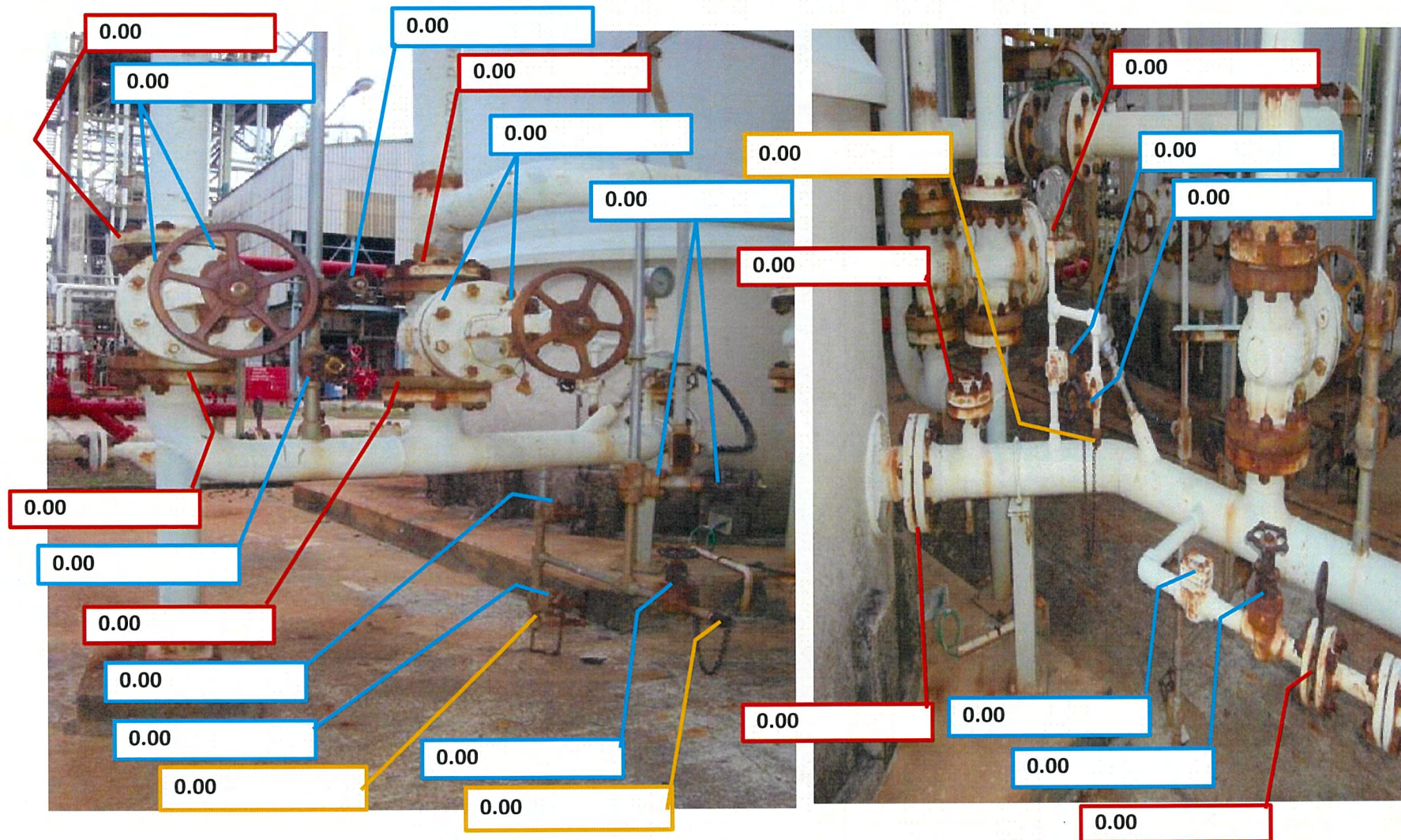
PP2-900-OPR-2211-005	Out late D-1101A
----------------------	------------------

PP2-900-OPR-2211-005	Out late D-1101A
----------------------	------------------



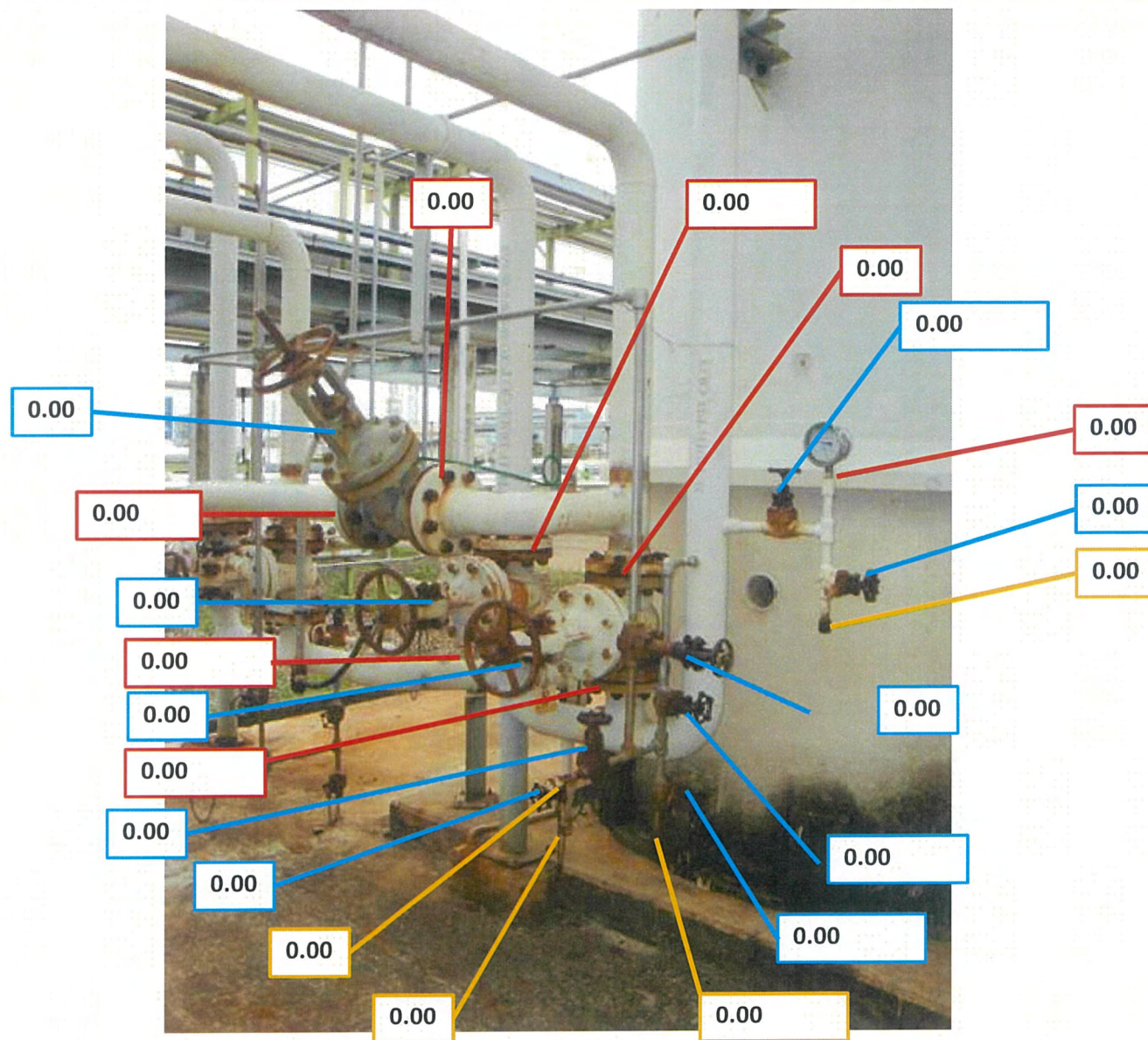
PP2-900-0PR-2211-006

In let D-1101B



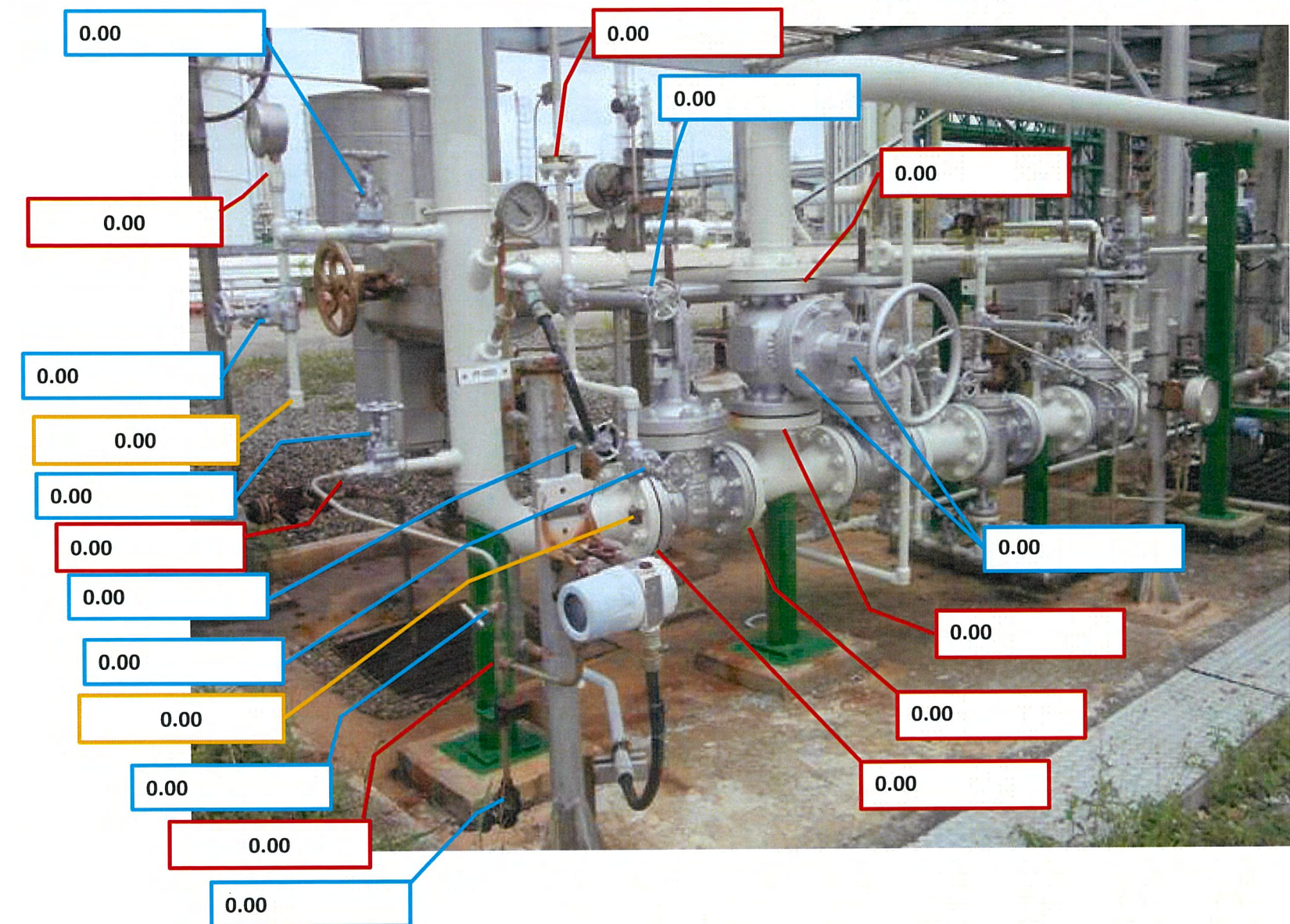
PP2-900-0PR-2211-008

Out late D-1101B



PP2-900-OPR-2201-011

In let FIQ-2203



ภาคผนวก ข-22

เอกสารตรวจสอบและบำรุงเครื่องจักรหลัก Class A และ Class B

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



Check Sheet Date : 2024-06-01

Form name : Polymer PP2 - Day

LOCATION	รายการสำคัญที่ต้องตรวจสอบ	เกณฑ์ควบคุม					
		สถานที่ตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ			GRADE=>	Date=>
			ดู	ฟัง			
			DCS	สัมผัส	ค่าควบคุม	หน่วย	
C-2203 RUN/NO RUN	LUBE OIL TEMP. TG-2231	LOCAL	ดู		>= 40.00 AND <= 55.000	C	ทุก 12 Hr 46.00
	LUBE OIL PRESSURE PG-2242X	LOCAL	ดู		>= 1.00 AND <= 2.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 1.40
	LUBE OIL FLOW (SIGHT GLASS)	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr NORMAL
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู		>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 50.00
	LUBE OIL FILTER DIFF. PRESS.	LOCAL	ดู		>= 0.00 AND <= 1.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 0.20
	LUBE OIL PUMP vs SW. (A or B)	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr B
	FILTER LUBE OIL (A OR B)	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr B
	SEAL OIL FLOW	LOCAL	ดู		>= 1.50000 AND <= 2.200000	m3/h	ทุก 12 Hr 1.50
	SEAL OIL PRESSURE	LOCAL	ดู		>= 26.00 AND <= 33.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 30.00
	PR. FLUSHING FG-2234	LOCAL	ดู		>= 140.00 AND <= 170.000	m3/h	ทุก 12 Hr 140.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู ฟัง สัมผัส				ทุก 12 Hr NORMAL
	DRAIN TRAP LEVEL	LOCAL	ดู		>= 0.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 0.00
	INLET GAS PRESSURE PIZ-2261	LOCAL	ดู		>= 0.15000 AND <= 0.600000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 0.40
C-2206 RUN/NO RUN	2nd STAGE SUCTION PRESSURE PG-2263X	LOCAL	ดู		< 4.00 OR > 6.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 1.40
	2nd STAGE DISCH. PRESSURE PG-2267X	LOCAL	ดู		>= 17.00 AND <= 20.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 18.00
	1st STAGE SUCT. TEMP. TG-2271X	LOCAL	ดู		>= 34.00 AND <= 50.000	C	ทุก 12 Hr 38.00
	1st STAGE DISCH. TEMP. TG-2267X	LOCAL	ดู		< 90.00 OR > 110.000	C	ทุก 12 Hr 115.00
	2nd STAGE SUCT. TEMP. TG-2268	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr 38.00
	2nd STAGE DISCH. TEMP. TG-2269X	LOCAL	ดู		>= 85.00 AND <= 100.000	C	ทุก 12 Hr 95.00
	LUBE OIL PRESSURE PG-2265X	LOCAL	ดู		>= 4.00 AND <= 5.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 4.00
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู		>= 40.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 90.00
	LUBE OIL TEMP. BEFORE OIL COOLER TG-	LOCAL	ดู		>= 55.00 AND <= 70.000	C	ทุก 12 Hr 70.00
	LUBE OIL TEMP. AFTER OIL COOLER TG-	LOCAL	ดู		>= 45.00 AND <= 70.000	C	ทุก 12 Hr 60.00
	RCW. TEMP. FROM OIL COOLER TG-2276X	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 60.000	C	ทุก 12 Hr 43.00
	RCW. TEMP. FROM CYLINDER COVER TG-	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr 36.00
	RCW. TEMP. FROM CYLINDER TG-2277BX	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 50.000	C	ทุก 12 Hr 36.00
	RCW. TEMP. FROM FRAME TG-2277AX	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 40.000	C	ทุก 12 Hr 36.00
	RCW. TEMP. FROM INTERCOOLER TG-2270	LOCAL	ดู		>= 25.00 AND <= 35.000	C	ทุก 12 Hr 30.00
	BEARING TEMP. : COMPRESSOR SIDE	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 55.000	C	ทุก 12 Hr 48.00
	BEARING TEMP. :FAN SIDE	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr 44.00
	AMP.	LOCAL	ดู		>= 25.00 AND <= 35.000	AMP	ทุก 12 Hr 29.00
	LOAD SET	LOCAL	ดู		= 100.000	%	ทุก 12 Hr 100.00
	OLIGOMER LEVEL D-2215	LOCAL	ดู		>= 0.00 AND <= 30.000	%	ทุก 12 Hr 0.00

Execution time :

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



C-2208 RUN/NO RUN	OLIGOMER LEVEL D-2216	LOCAL	ดู		>= 0.00 AND <= 30.000	%	ทุก 12 Hr 0.00
	SUCTION GAS PRESS.	LOCAL	ดู		>= 14.00 AND <= 17.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 15.50
	DISCH. GAS PRESS.	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 45.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 39.00
	SUCT. GAS TEMP. TC-2284 / SET 60 oC	LOCAL	ดู		>= 55.00 AND <= 65.000	C	ทุก 12 Hr 62.00
	DISCH. GAS TEMP. (TG-2287)	LOCAL	ดู			C	ทุก 12 Hr 135.00
	LUBE OIL PRESS.	LOCAL	ดู		>= 4.00 AND <= 5.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 4.00
	LUBE OIL TEMP. (TG-2283)	LOCAL	ดู		>= 45.00 AND <= 65.000	C	ทุก 12 Hr 62.00
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู		>= 40.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 80.00
	RCW TEMP. FROM CYLINDER (TG-2285A)	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 48.000	C	ทุก 12 Hr 33.00
	RCW TEMP. FROM FRAME (TG-2285B)	LOCAL	ดู		>= 30.00 AND <= 45.000	C	ทุก 12 Hr 33.00
	AMP.	LOCAL	ดู		>= 60.00 AND <= 80.000	A	ทุก 12 Hr 70.00
	LOAD SET	LOCAL	ดู		>= 100.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 100.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr Normal
C-2210A RUN/NO RUN	FLOW SEAL OIL	LOCAL	ดู		= 400.00 AND = 400.000	L/Hr	ทุก 12 Hr 400.00
	PRESSURE SEAL OIL	LOCAL	ดู		> 4.50000 AND < 7.500000	KG/CM2G	ทุก 12 Hr 7.20
	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู		>= 0.30000 AND <= 1.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 1.00
	AMP.	LOCAL	ดู		>= 150.00 AND <= 250.000	A	ทุก 12 Hr 200.00
C-2210A/C-2210A RUN/NO RUN	FLUSHING PRESSURE A	LOCAL	ดู			Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 1.00
	FLUSHING PRESSURE B	LOCAL	ดู			Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 1.00
	LUBE OIL LEVEL 1, FOULING	LOCAL	ดู		>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 80.00
	LUBE OIL LEVEL 2, FOULING	LOCAL	ดู		>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 80.00
	RG. FLUSHING FG-2235A	LOCAL	ดู		>= 25.00 AND <= 30.000	Nm3/h	ทุก 12 Hr 30.00
C-2210B RUN/NO RUN	RG. FLUSHING FG-2235B	LOCAL	ดู		>= 25.00 AND <= 30.000	Nm3/h	ทุก 12 Hr 30.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr Normal
	FLOW SEAL OIL	LOCAL	ดู		= 400.00 AND = 400.000	L/Hr	ทุก 12 Hr 400.00
	PRESSURE SEAL OIL	LOCAL	ดู		> 4.50000 AND < 7.500000	KG/CM2G	ทุก 12 Hr 6.60
C-2210B/C-2210B RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	ดู		>= 0.30000 AND <= 1.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 1.00
	AMP.	LOCAL	ดู			A	ทุก 12 Hr 260.00
	FLUSHING PRESSURE A	LOCAL	ดู			Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 0.00
	FLUSHING PRESSURE B	LOCAL	ดู			Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 1.50
C-2210B/C-2210B RUN/NO RUN	RG. FLUSHING FG-2236A	LOCAL	ดู			Nm3/h	ทุก 12 Hr 20.00
	RG. FLUSHING FG-2236B	LOCAL	ดู			Nm3/h	ทุก 12 Hr 20.00
	LUBE OIL LEVEL 1, FOULING	LOCAL	ดู		>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 80.00
J-2203 RUN/NO RUN	LUBE OIL LEVEL 2, FOULING	LOCAL	ดู		>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 80.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr Normal
	AMP.	LOCAL	ดู			A	ทุก 12 Hr 34.00
M-2301 RUN/NO RUN	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู		>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 50.00
	LUBE OIL PRESSURE	LOCAL	ดู		>= 2.80000 AND <= 8.000	Kg/cm2G	ทุก 12 Hr 5.00
	NOISE , HEAT , VIBRATION , CHAIN	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr Normal
	SPEED	LOCAL	ดู		>= 10.00 AND <= 15.000	RPM	ทุก 12 Hr 12.00
	DAM SET (Q,En)	LOCAL	ดู		>= 0.00 AND <= 1000.000	%	ทุก 12 Hr 175.00
	AMP.	LOCAL	ดู		>= 90.00 AND <= 160.000	A	ทุก 12 Hr 100.00
	FI-2310 (En)	LOCAL	ดู		>= 60.00 AND <= 160.000	Nm3/h	ทุก 12 Hr 160.00
	LUBE OIL LEVEL , FOULING	LOCAL	ดู		>= 50.00 AND <= 100.000	%	ทุก 12 Hr 90.00
	STEAM TRAP (En)	LOCAL	ดู				ทุก 12 Hr 2

Execution time :

Execution time :

Execution time :

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



C-2901 RUN/NO RUN	DISCHARGE TEMP.	LOCAL	g	>= 40.00 AND <= 95.000	C	ηn 12 Hr	56.00
	SEAL OIL PRESSURE	LOCAL	g	>= 5.00 AND <= 7.000	kg/cm2	ηn 12 Hr	5.20
	LUBE OIL	LOCAL	g	>= 50.00 AND <= 90.000	%	ηn 12 Hr	80.00
	SEAL OIL FLOW	LOCAL	g	>= 600.00 AND <= 900.000	L/H	ηn 12 Hr	600.00
	N2 FLUSHING	LOCAL	g	>= 8.00 AND <= 12.000	Nm3/h	ηn 12 Hr	10.00
	AMP.	LOCAL	g		A	ηn 12 Hr	35.00
D-2903	PRESS. (LOCAL)	LOCAL	g		KG/CM2G	ηn 12 Hr	0.00
P-1300A RUN/NO RUN	DISH. PRESS. (En)	LOCAL	g	>= 5.50000 AND <= 7.500000	kg/cm2	ηn 12 Hr	7.40
	AMP.	LOCAL	g	>= 30.00 AND <= 40.000	A	ηn 12 Hr	36.00
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
P-1300B RUN/NO RUN	DISH. PRESS. (En)	LOCAL	g		kg/cm2	ηn 12 Hr	7.60
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	AMP.	LOCAL	g	>= 30.00 AND <= 40.000	A	ηn 12 Hr	36.00
P-2922B RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	g	>= 28.00 AND <= 34.000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	30.00
	AMP.	LOCAL	g	>= 7.50000 AND <= 10.000	A	ηn 12 Hr	8.50
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
P-2923A RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	g		Kg/cm2G	ηn 12 Hr	47.00
	AMP.	LOCAL	g	>= 8.00 AND <= 12.000	A	ηn 12 Hr	10.00
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
P-2943A RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	g	>= 4.50000 AND <= 6.500000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	6.30
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	LUBE OIL	LOCAL	g	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ηn 12 Hr	80.00
P-2943B RUN/NO RUN	DISCHARGE PRESSURE	LOCAL	g	>= 4.50000 AND <= 6.500000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	6.00
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	LUBE OIL	LOCAL	g	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ηn 12 Hr	80.00
Z-2903	PRESSURE DIFF.	LOCAL	g	>= 0.00 AND <= 300.000	mmH2O	ηn 12 Hr	0.00
C-1800	DISCHARGE PRESS. (PG-1814)	LOCAL	g	>= 5.00 AND <= 7.000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	5.67
	SUCTION PRESS. (PG-1806)	LOCAL	g	>= 0.02000 AND <= 0.100000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	0.02
	SUCTION TEMPERATURE (TG-1806)	LOCAL	g	>= 50.00 OR <= 70.000	C	ηn 12 Hr	44.00
	PRESSURE REGULATOR (PCV-1813)	LOCAL	g	>= 25.000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	8.00
	PRESSURE REGULATOR (PCV-1813)	LOCAL	g	>= 7.00 OR <= 8.000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	8.00
	LUBE OF BUFFER WATER	LOCAL	g	>= 60.00 AND <= 80.000	%	ηn 12 Hr	80.00
	VIBRATION, NOISE, HEAT	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	AMP. (EI-1801A)	LOCAL	g	>= 30.00 OR <= 35.000	A	ηn 12 Hr	0.00
	%MV (PIC-1807)	LOCAL	g	>= 10.00 OR <= 60.000	%	ηn 12 Hr	0.00
	PW CIRCULATION FLOW RATE (FI-1806)	LOCAL	g	>= 11000.00 OR <= 14000.000	kg/hr	ηn 12 Hr	0.00
	LIQUID LEVEL (LG-1801)	LOCAL	g	>= 75.00 AND <= 90.000	%	ηn 12 Hr	80.00
	LIQUID LEVEL (LG-1802)	LOCAL	g	>= 10.00 AND <= 30.000	%	ηn 12 Hr	15.00
	LIQUID LEVEL (LG-1807)	LOCAL	g	>= 40.00 AND <= 60.000	%	ηn 12 Hr	50.00
	TEMP. RCW OUTLET	LOCAL	g	>= 30.00 AND <= 35.000	C	ηn 12 Hr	31.00
	TEMP. RCW OUTLET	LOCAL	g	>= 30.00 AND <= 35.000	C	ηn 12 Hr	31.00
	PRESSURE DIFF. (PDI-1809)	LOCAL	g	< 0.100000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	0.00
	PRESSURE INLET (PT-1808)	LOCAL	g		Kg/cm2G	ηn 12 Hr	0.00
	FLOW NITROGEN OUTLET (FIT-1801)	LOCAL	g	>= 300.00 OR <= 800.000	kg/hr	ηn 12 Hr	0.00
	PRESSURE OUTLET (PT-1811)	LOCAL	g		Kg/cm2G	ηn 12 Hr	0.00

Execution time :

FINAL INSPECTION CHECK SHEET



	FLOW HC OUTLET (FIT-1801)	LOCAL	g	>= 100.00 OR <= 400.000	kg/hr	ηn 12 Hr	0.00
	%MV (PIC-1808)	LOCAL	g	>= 10.00 OR <= 70.000	%	ηn 12 Hr	0.00
	A USE	LOCAL	g			ηn 12 Hr	USE
	B USE	LOCAL	g			ηn 12 Hr	USE
	C USE	LOCAL	g			ηn 12 Hr	USE
	D USE	LOCAL	g			ηn 12 Hr	USE
	E USE	LOCAL	g			ηn 12 Hr	No USE
	F USE	LOCAL	g			ηn 12 Hr	No USE
	SUCTION TEMPERATURE (TG-1812)	LOCAL	g	>= 30.00 OR <= 40.000	C	ηn 12 Hr	31.00
	SUCTION PRESS. (PT-1810)	LOCAL	g		Kg/cm2G	ηn 12 Hr	-0.06
	DISCHARGE PRESS. (PG-1809)	LOCAL	g		Kg/cm2G	ηn 12 Hr	0.07
	PRESSURE REGULATOR (PCV-1814)	LOCAL	g	>= 3.00 OR <= 4.000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	4.00
	LUBE OF BUFFER WATER	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	VIBRATION, NOISE, HEAT	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	PRESSURE OUTLET (PI-1809)	LOCAL	g	>= 0.00 AND <= 0.100000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	0.00
	TEMPERATURE OUTLET (TI-1809)	LOCAL	g	>= 30.00 OR <= 50.000	C	ηn 12 Hr	0.00
	%MV (PIC-1807)	LOCAL	g	>= 10.00 OR <= 70.000	%	ηn 12 Hr	0.00
	pH VALUE (AT-1806)	LOCAL	g	>= 4.00 AND <= 12.000	pH	ηn 12 Hr	7.75
	LEVEL NAOH	LOCAL	g	>= 30.000	%	ηn 12 Hr	40.00
	%LEL (AT-1807)	LOCAL	g		%	ηn 12 Hr	4.20
C-1700	SIGHT GLASS	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	PRESSURE DIFF. (PDI-1808)	LOCAL	g	< 0.100000	Kg/cm2G	ηn 12 Hr	0.00
	SIGHT GLASS	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	OIL SUPPLY PRESSURE PI-1707	LOCAL	g	>= 3.00 AND <= 11.000	kgf/cm2 G	ηn 12 Hr	5.70
	DUPLEX FILTER DP PDT-1702	LOCAL	g	< 1.000	kgf/cm2 G	ηn 12 Hr	0.19
	LUBE OIL DP PDT-1703	LOCAL	g		kgf/cm2 G	ηn 12 Hr	-0.09
	OIL SUPPLY TEMPERATURE (TI-1702)	LOCAL	g	<= 60.000	C	ηn 12 Hr	38.00
	OIL LEVEL LG-V-102	LOCAL	g	>= 50.00 AND <= 100.000	%	ηn 12 Hr	100.00
	MECHANICAL SEAL DRAIN POT	LOCAL	g		cm3	ηn 12 Hr	0.00
	AMP.	LOCAL	g		A	ηn 12 Hr	20.00
	VIBRATION (Read*9.81 = Actual) V/S-1700	LOCAL	g	< 4.500000	RMS	ηn 12 Hr	1.60
	NOISE, HEAT, VIBRATION	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	การตรวจพบการรั่ว LEAKAGE (En) VISUAL CHECK	LOCAL	g			ηn 12 Hr	Normal
	SUCTION PRESS. (PT-1701)	LOCAL	g	>= -0.09000 AND <= 0.400000	kgf/cm2 G	ηn 12 Hr	0.26
	DISCHARGE PRESS. (PT-1705)	LOCAL	g	>= 5.70000 AND <= 10.500000	kgf/cm2 G	ηn 12 Hr	6.05
	COALESCING FILTER DP (PDT-1706)	LOCAL	g	< 0.350000	kgf/cm2 G	ηn 12 Hr	0.00
	SUCTION TEMPERATURE (TI-1701)	LOCAL	g	< 60.000	C	ηn 12 Hr	30.00
	DISCHARGE TEMPERATURE (TI-1704)	LOCAL	g		C	ηn 12 Hr	68.00
	S.V. POSITION ZE-1700	LOCAL	g	>= 0.00 AND <= 100.000	%	ηn 12 Hr	28.00
	P.V.C POSITION PVC-1701	LOCAL	g	>= 0.00 AND <= 25.000	%	ηn 12 Hr	0.00

PP-F-0201

Execution time :

ภาคผนวก ข-23

การตรวจสอบ Safety Shower/Eye Washer

PP2-SW-09



25

จำนวนการตรวจ

ตรวจสอบอุปกรณ์เรียบร้อยแล้ว

16-กรก-2024 10:11	Khwanchai Thuykham		>
09-มิถ-2024 09:50	Thissadee Kruapheng		>
16-พฤษ-2024 10:14	Bwor Glangnog		>
18-เมษ-2024 19:11	Thanawat Jearruksuwan		>
15-มีน-2024 14:43	Utsawut Saou		>
17-กุม-2024 10:40	Marut Srichai		>
16-มกร-2024 10:13	Utsawut Saou		>



ทำการตรวจสอบอุปกรณ์อีกครั้ง



PP2-SW-10



25

จำนวนการตรวจ

ตรวจสอบอุปกรณ์เรียบร้อยแล้ว

16-กรก-2024 10:03	Khwanchai Thuykham		>
09-มิถ-2024 09:43	Thissadee Kruapheng		>
16-พฤษ-2024 10:06	Bwor Glangnog		>
17-เมษ-2024 22:56	Thanawat Jearruksuwan		>
15-มีน-2024 14:35	Utsawut Saou		>
17-กุม-2024 10:38	Marut Srichai		>
16-มกร-2024 10:30	Utsawut Saou		>



ทำการตรวจสอบอุปกรณ์อีกครั้ง



ภาคผนวก ข-24

การตรวจสอบ Diesel Generator



ELECTRICAL INSPECTION SHEET
FOR FIRE EXTINGUISH/IG541,IG55,Co2 SYSTEM

MO : 10310878009

Plant : PP2

Function Location :

Equipment :

Description : PM Visual Fire Extinguish Inergen

Interval : 1Month

PSMC : PSMC

Class : A

DESCRIPTION	Detail	RESULT
1. Control Panel		
1.1. ควบคุมการดับเพลิงอัตโนมัติ	Visual Check 1 Month	Normal
1.2. ตรวจจับ Fault and Alarm Indicator all Zone	Visual Check 1 Month	Normal
1.3. ควบคุมการเปิด/ปิด SWITCH และ อุปกรณ์อื่น	Visual Check 1 Month	Normal
1.4. แบตเตอรี่ BATTERY Backup	Visual Check 1 Month	Normal
1.5. ตรวจจับเสียงเตือนภัย Buzzer alarm	Visual Check 1 Month	Normal
1.6. ทดสอบหลอดไฟ LAMP TEST	Visual Check 1 Month	Normal
1.7. ตรวจจับอุณหภูมิในห้อง	Visual Check 1 Month	Normal
2. Fire Extinguish Cylinder		
2.1. ควบคุมการดับเพลิง Solenoid Valve	Visual Check 1 Month	Normal
2.2. ตรวจจับ Pressure Pilot Cylinder (P-I) (P-I)	Visual Check 1 Month	Normal
2.3. ตรวจจับการดับเพลิงในถัง Gas ทั้งหมด (Pressure total)	Visual Check 1 Month	2175 PSI
2.4. ตรวจจับการดับเพลิง Pressure Switch	Visual Check 1 Month	Normal
2.5. ตรวจจับการดับเพลิง NOZZLE, SUPPORT AND PIPING	Visual Check 1 Month	Normal
3. Fire Detector		
3.1. ตรวจจับการดับเพลิง SMOKE or HEAT DETECTOR		
ZONE 1	Visual Check 1 Month	Normal
ZONE 2	Visual Check 1 Month	Normal
3.2. ตรวจจับการดับเพลิง MANUAL PULL STATION	Visual Check 1 Month	Normal
3.3. ตรวจจับการดับเพลิง STROBE HORN	Visual Check 1 Month	Normal
3.4. ตรวจจับการดับเพลิง ABORT SWITCH	Visual Check 1 Month	Normal

Remark


Special tool :

Inspected by

Approved by

Date: 25/1/2024 10:55

Date: 1/26/2024 9:20 AM



ELECTRICAL INSPECTION SHEET
FOR DIESEL GENERATOR

MO : 10310877989

Plant : PP2

Function Location :

Equipment : EPP2IT-GENPP2

Description : Generator PP2 / Inspection

Interval : 1Month

PSMC : PSMC

Class : A

INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	OPEN	
4. OPERATION_PANEL	Visually check	Normal	
5. BATTERY_CHARGER	Visual check	Normal	
6. BATTERY_VOLTAGE	Record Voltage	25.4	Volts
7. ENGINE_AIR_FILTER	Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE_WATER_COOLER	Visual check	Normal	
9. ENGINE_OIL_LEVEL	Visual check	Normal	
10. ENGINE_OIL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE_FUEL_LEVEL	Visual Check	Normal	
12. ENGINE_FUEL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
13. GROUNDING_ENGINE_FUEL_TANK_CONNECTION	Visual check	Normal	
14. FIRE_DETECTOR_FUEL_TANK	Visual check	Normal	
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	72	* C
16. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE (PSI)	Record pressure		PSI
17. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE (PSI)	Record pressure	73	PSI
18. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED (RPM)	Record Speed	1501	RPM
19. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts
20. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ
19. AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	1	Amp
21. ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter	77.4	Hr

Remark

Special tool :

Inspected by :

Approved by :

Date: 20/2/2024 14:33

Date: 2/22/2024 9:02 AM

REPCO

ELECTRICAL INSPECTION SHEET

FOR DIESEL GENERATOR

MO :

10310877990

Plant :

PP2

Interval :1Month

Function Location :

PSMC : PSMC

Equipment :

EPP2II-GENPP2

Class : A

Description :

Generator PP2 / Inspection

INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	CLOSE	
4. OPERATION_PANEL	Visually check	Normal	
5. BATTERY_CHARGER	Visual check	Normal	
6. BATTERY_VOLTAGE	Record Voltage	26.1	Volts
7.ENGINE_AIR_FILTER	Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE_WATER_COOLER	Visual check	Normal	
9. ENGINE_OIL_LEVEL	Visual check	Normal	
10. ENGINE_OIL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE_FUEL_LEVEL	Visual Check	Normal	
12. ENGINE_FUEL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
13. GROUNDING_ENGINE_FUEL_TANK_CONNECTION	Visual check	Normal	
14. FIRE_DETECTOR_FUEL_TANK	Visual check	Normal	
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	60	° C
16.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	N/A	PSI
17.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	73	PSI
18.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED_(RPM)	Record Speed	1500	RPM
19.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts
20.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ
19.AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	0	Amp
21.ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter		Hr

Remark

Special tool :

Inspected by

Approved by

Date: 20/3/2024 14:25

Date: 3/27/2024 9:49 AM

REPCO

ELECTRICAL INSPECTION SHEET

FOR DIESEL GENERATOR

MO :

10310877991

Plant :

PP2

Interval :1Month

Function Location :

PSMC : PSMC

Equipment :

EPP2II-GENPP2

Class : A

Description :

Generator PP2 / Inspection

INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	CLOSE	
4. OPERATION_PANEL	Visually check	Normal	
5. BATTERY_CHARGER	Visual check	Normal	
6. BATTERY_VOLTAGE	Record Voltage	25.1	Volts
7.ENGINE_AIR_FILTER	Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE_WATER_COOLER	Visual check	Normal	
9. ENGINE_OIL_LEVEL	Visual check	Normal	
10. ENGINE_OIL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE_FUEL_LEVEL	Visual Check	Normal	
12. ENGINE_FUEL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
13. GROUNDING_ENGINE_FUEL_TANK_CONNECTION	Visual check	Normal	
14. FIRE_DETECTOR_FUEL_TANK	Visual check	Normal	
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	78.3	° C
16.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure		PSI
17.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	72	PSI
18.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED_(RPM)	Record Speed	1500	RPM
19.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts
20.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ
19.AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	1	Amp
21.ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter	78.3	Hr

Remark

Special tool :

Inspected by

Approved by

Date: 11/4/2024 15:01

Date: 4/25/2024 7:55



ELECTRICAL INSPECTION SHEET
FOR DIESEL GENERATOR

MO : 10310877993
Plant : PP2
Function Location :
Equipment : EPP2I1-GENPP2
Description : Generator PP2 / Inspection TEST 1 Y

Interval : 1Month
PSMC : PSMC
Class : A

INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	CLOSE	
4. OPERATION_PANEL	Visually check	Normal	
5. BATTERY_CHARGER	Visual check	Normal	
6. BATTERY_VOLTAGE	Record Voltage	27.4	Volts
7. ENGINE_AIR_FILTER	Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE_WATER_COOLER	Visual check	Normal	
9. ENGINE_OIL_LEVEL	Visual check	Normal	
10. ENGINE_OIL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE_FUEL_LEVEL	Visual Check	Normal	
12. ENGINE_FUEL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
13. GROUNDING_ENGINE_FUEL_TANK_CONNECTION	Visual check	Normal	
14. FIRE_DETECTOR_FUEL_TANK	Visual check	Normal	
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	58	° C
16. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE (PSI)	Record pressure		PSI
17. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE (PSI)	Record pressure	75	PSI
18. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED (RPM)	Record Speed	1501	RPM
19. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts
20. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ
19. AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	0	Amp
21. ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter	78.86	Hr

Remark

Special tool :
Inspected by :
Approved by :
Date: 11/06/24
Date: 6/27/2024 8:40

ภาคผนวก ข-25

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งที่ 46/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขาส่งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

- | | | |
|-----|--|--|
| 1. | | เป็นประธานคณะกรรมการ |
| 2. | | 2 เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. | | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. | | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 7. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 8. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 9. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 10. | | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 11. | | เป็นกรรมการและเลขานุการ |

2.) สำนักงานสาขาส่งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

- | | | |
|----|--|--|
| 1. | | เป็นประธานคณะกรรมการ |
| 2. | | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |

3.		เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.		เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.		เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.		เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.		เป็นกรรมการและเลขานุการ

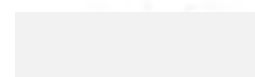
3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง

จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.		เป็นประธานคณะกรรมการ
2.		เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.		เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.		เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.		เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.		เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

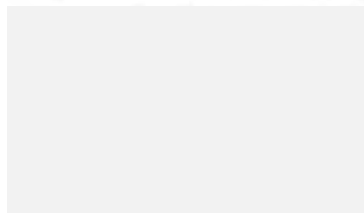
1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



6. สํารวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

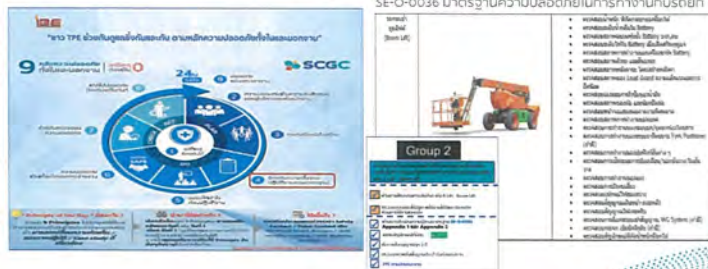
สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2567



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

SE-O-0036 มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานกับรถยก

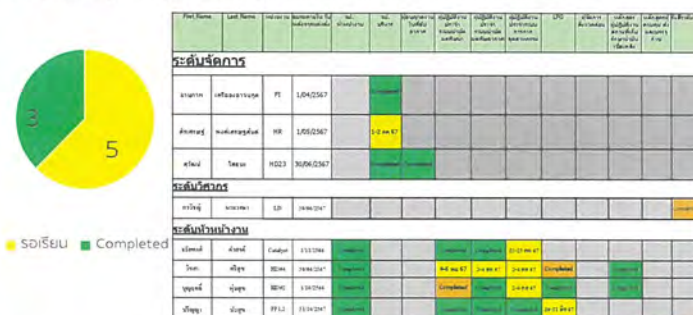


สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนทีมบ้านกว้าง ๓๕-๔๖ วัว								
			รายชื่อตัวแทนทีมบ้านกว้าง	รายชื่อตัวแทนทีมลูกวัว							
สำนักงานใหญ่ บวช (100-500 คน) เดือน 11.2-3	Sumphan L.	Panavit T.	Pornree N. Wicha T.	Teeinorn N. Kansorn L. Panyicha A.							
Site 1 (1-500 คน) อาท. 8 พ.ย. เดือน 11.4-5	กฤษณ์ ก. (10/23)	สินธุ์ดา น. (SM)	วิรัตน์ ก. (IG-3)	สิริธิดา ส. (MD)	สพธาวา ว. (LL)	ฉัตรภา น. (IC)	ก้องเกียรติ อ. (SD)	กัญจน์ ก. (QA&QC)	กิตติศักดิ์ อ. (WH)	นันทิยา อ. (IP)	สิริวิมล ก. (PP12)
Site 3 (100-500 คน) อาท. 7 พ.ย. เดือน 11.2-3		กมลวัน น. (SM)	สุวัฒน์ โท (HD23)	ฉัตรวิวัฒน์ น. (QA&QC)	พินิจนาถ ส. (HD23)	บรรณกิต อ. (ICP)	สรวิศ พ. (WH)				
Site 7 (100-500 คน) อาท. 7 พ.ย. เดือน 11.2-3		สมพร อ. (SM)	วิภาดา อ. (H&A)	สุวัฒน์ ม. (IP)	นันทิยา ก. (PP3)	เอส.ศักดิ์ ว. (H&A)	กมลวัน น. (WH)				
Site 7 PBC (1-50 คน)	ไม่เข้าร่วม	กัญญาณดา ก.	สมวัน น.								
Site 10 (1-50 คน)	ไม่เข้าร่วม	ไม่เข้าร่วม	ไม่เข้าร่วม								
Site 1 (1-50 คน)	ไม่เข้าร่วม	ไม่เข้าร่วม	ไม่เข้าร่วม								

ขั้นตอน	เจ้าของประกาศ	ผู้รับผิดชอบ	ลงวันที่
1. นายจ้างแจ้ง/ ประกาศขอตรวจราชการ	กกจ.	SHE	12/05/67
2. นายจ้างแต่งตั้ง พง.รสมีน ป. จำนวน 3-5 คนเป็น คกก.สรรหา	กกจ.	SHE	16/05/67
3. คกก.สรรหา ประกาศ, กำหนดวัน, เวลา, สถานที่รับสมัครพวง.รสมีน ป. 5 คน	คกก.สรรหา	คกก.สรรหา	19/05/67
4. กำหนดวันรับ - สั้นสุด	คกก.สรรหา	คกก.สรรหา	20-24/05/67
5. พวง.รสมีน ป. ส่งใบสมัคร	พวง. ปฐพีธิการ	คกก.สรรหา	20-24/05/67
6. สิ้นสุดการรับสมัคร 53 กรณี <div style="border: 1px solid red; padding: 5px; display: inline-block; color: red; text-align: center;"> มีผู้สมัครเข้าทำ บันทึกการ </div> <ul style="list-style-type: none"> - เข้าทำจำนวนที่น้อยกว่าที่ระบุไว้ในขอบ - ไม่พร้อม ให้ติดต่อประกาศในใบ หรือ นายจ้างแต่งตั้ง - มากกว่า ให้ทำการเลือกตั้ง, สิ้นสุดหมายเลข, กำหนดวันเลือกตั้ง, ประชุมเลือกตั้ง, บันทึกคะแนน ฯลฯ 	กกจ.	คกก.สรรหา คกก.สรรหา คกก.สรรหา	28/05/67
7. ประกาศรายชื่อ คกก. รสมีนปฐพีนิเทศฯ และ คกก. รสมีนปฐพีธิการ	กกจ.	คกก.สรรหา	30/05/67
8. ส่ง คกก.อบรม ต้องอบรมภายใน 60 วัน	-	Training	30/05/67 30/07/67

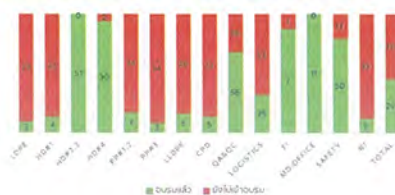
INTERNAL Use Not Distributed

Update 14-06-2567



Action Items										Resp. person	Due date	Status	
2	Health: ปรับระบบงานฝึกอบรมการนำตัวตรวจพบและเตรียมอุปกรณ์ให้ทีม Trainer ตาม CPRL&D ได้ภายในก่อนหน้าเดือน										Prapitrit & Pichada	Feb 2024	
การวางแผนการฝึกอบรม AED & การทำ CPR ประจำปี 2024													
Item	Unit	Topic	Trainer	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit		4,7,8,11								
2	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit		10,11								
3	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
4	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
5	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
6	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
7	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
8	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
9	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
10	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
11	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
12	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
13	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
14	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
15	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
16	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
17	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
18	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
19	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
20	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
21	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
22	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
23	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
24	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
25	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
26	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
27	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
28	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
29	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
30	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
31	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
32	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
33	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
34	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
35	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
36	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
37	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
38	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
39	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
40	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
41	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										
42	Training	อบรม AED & CPR สำหรับบุคลากร	Prapitrit										

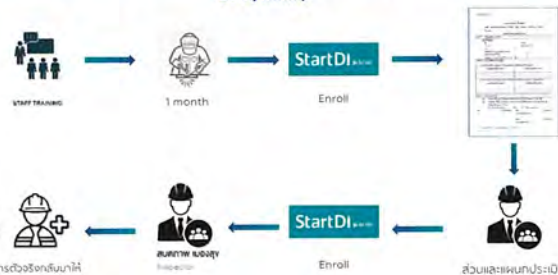
เป้าหมาย	
570	
เข้าอบรม	ไม่เข้าอบรม
226	345



[illegible]

แบบประเมินผลการฝึกปฏิบัติ SWP : Safety Work Practice (PTW , HW , WAH , LOTO/LB , CSE ,)

- [illegible]



Safety Culture Action Plan 2024 (Define TPE OD common and Specific for Departments)

[illegible]

Next action

1. Training AI Change Agent แต่ละหน่วยงาน
2. AI Change Agent Generate QD Specifics ให้สอดคล้องกับงานนั้น
3. ติดป้ายกิจกรรมปฏิบัติงาน

Kick off meeting : 3P PSM audit 2024

TPE PSM Timeline



IEAT Audit Plan (9-17 Sep 2024)

				Team 1	Team 2	Team 3
				Opening conference		
				PSI	PSR	TP
				PSI + PHA	MOC	CSM
				PHA + OP	MI	PTW
				OP	Audit	EPR
				EP + TS	จัดการประชุมในไทย	II
				Field Site1 + Site3		
				Field Site7 + จัดการประชุมในไทย		
				Closing conference		

Audit schedule

				Team 1	Team 2	Team 3
				Opening conference		
				PSI	PSR	TP
				PSI + PHA	MOC	CSM
				PHA + OP	MI	PTW
				OP	Audit	EPR
				EP + TS	จัดการประชุมในไทย	II
				Field Site1 + Site3		
				Field Site7 + จัดการประชุมในไทย		
				Closing conference		

Opening Session Preparation

- กระบวนการผลิตอย่างย่อ
- รายการสารเคมีอันตรายร้ายแรง ของเหลวไวไฟ หรือ ก๊าซไวไฟที่เข้าข่ายตามข้อบังคับฯ กนอ.
- รายการการเปลี่ยนแปลงของอุปกรณ์ เครื่องจักร ที่มีนัยสำคัญ (Major change) ในรอบอย่างน้อย 5 ปี

HAZARD IDENTIFICATION / HAZOP				Standard Parameters			
Item	Value	Unit	Range	Item	Value	Unit	Range
1. Temperature	150	°C	140 - 160	2. Pressure	10	bar	9 - 11
2. Flow rate	100	kg/hr	90 - 110	3. Level	50	cm	40 - 60
3. pH	7		6 - 8	4. Vibration	5	mm/s	4 - 6
4. Density	1.2	kg/m³	1.1 - 1.3	5. Humidity	50	%	40 - 60
5. Viscosity	10	cP	9 - 11	6. Solubility	100	%	90 - 110

To do next

- PSM SME
 - ทบทวน CARPAR ที่ยังดำเนินการไม่แล้วเสร็จ รวมถึงประสิทธิภาพของการแก้ไข CARPAR ที่ปิดไปแล้ว
 - นำส่งเอกสารที่ต้องจัดเตรียม ตามกฎหมาย (ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับ element ของแผนอง)
- Audit SME
 - ขอข้อมูล Finding จากโรงงานอื่นๆ (ถ้ามี) เพื่อส่งให้แต่ละ SME ศึกษา/จัดเตรียมข้อมูล
 - เตรียมนัดหมาย 2nd meeting กับ SME เพื่อได้ข้อมูลเพิ่มเติมจากทาง auditor

CSM : DASHBOARD (May'2024)

No. of work scope communication to contractor before job execution Target 100% (B) / Communicate to Contractor 100% (B)

- CSM Communication

- No. of work scope communication to contractor before job execution
- Deviation from site regulation related to Contractor

No. of work scope communication to contractor before job execution			
Item	Value	Unit	Range
1. Temperature	150	°C	140 - 160
2. Pressure	10	bar	9 - 11
3. Level	50	cm	40 - 60
4. Vibration	5	mm/s	4 - 6
5. Humidity	50	%	40 - 60
6. Solubility	100	%	90 - 110

Deviation from site regulation related to Contractor			
Item	Value	Unit	Range
1. Temperature	150	°C	140 - 160
2. Pressure	10	bar	9 - 11
3. Level	50	cm	40 - 60
4. Vibration	5	mm/s	4 - 6
5. Humidity	50	%	40 - 60
6. Solubility	100	%	90 - 110

Number of CSM Work scope and Requirment to Contractor 2024

Department	Dec.23	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
HDPE1	2	2	0	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0
HDPE2,3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HDPE4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PP1,2	1	1	1	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0
PP3	7	7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LDPE	10	10	0	0	0	3	3	0	0	0	0	0	0
Cata/lyst	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Function Mat	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PCL1&7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PAL	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
QC ROTD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
BF	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
BG	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
WH 10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
WH1,3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
AP	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
PM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Progress from Taskforce team

จักรยาน



กิจกรรมงานที่สวมใช้ถุงมือผ้า

SCGC

SCGC

กับ Maintenance อยู่ระหว่างทดลองใช้งาน

ME Maintenance glove standard selection

Glove type	Price (Baht)	Standard	Service life (Estimate)	Hand fitting
	4.30		1-2 Day	Good
	135	EN388 : 2122 EN407 : 312X3X	30 Day	Not Fit with hand Risk to accident
	180	EN388 : 4132X	30 Day	Good
	120	EN388 : 4X43D	30 Day	Good

สื่อสารกรณีฉุกเฉิน จุดจอดรถวอร์ On-Call แต่ละ Site

SCGC

SCGC

Site#1

จุดจอดรถวอร์ on call กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน TPE Site#1



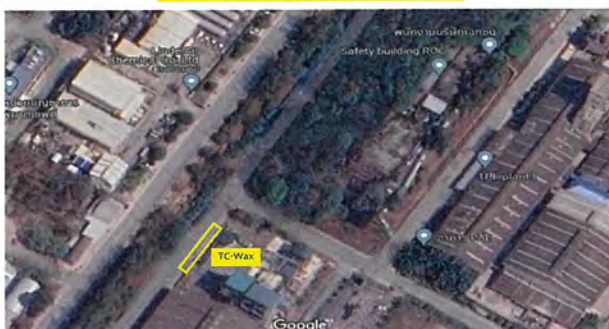
Site#1

พื้นที่จอดรถด้านหน้าบริษัท



Site#3

จุดจอดรถวอร์ on call กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน TPE Site#3



Site#3

พื้นที่จอดรถด้านข้าง TC wax



Site#7

จุดจอดรถ on call กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน TPE Site#7



Site#7 Work shop MOC



Total Safety Link walk Jan - May 2024



เกณฑ์เรื่องที่จะให้คะแนน (ใหม่)

1. เรื่องที่หน่วยงานส่ง

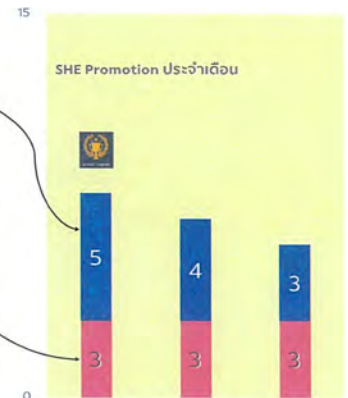
1. จำนวนเรื่องที่หน่วยงานส่ง

2. เรื่องดีเด่น

1. จำนวน HVA Line Walk ประจำเดือน

คณะกรรมการ

Kongrit Songtan (HD2,3)
Chouwalit Phaothongsuk (CPD)
Wanich Pomsuk (QA/QC)
Prasert Wimonrat (Safety)



แนะนำการใช้งานของรถโฟล์คลิฟท์ (จากเบน , จากลม)

มาตรฐานการยกถุง Big bag ด้วยจากเบนจะกำหนดให้สามารถยกได้เฉพาะ Pallet



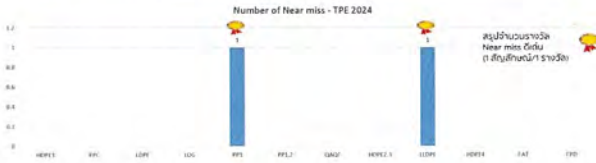
มาตรฐานการยกถุง Big bag ด้วยจากลมจะกำหนดให้สามารถยกได้เฉพาะ หูถุง



พิจารณารางวัล Near Miss ดีเด่น 2567

พิจารณาการจู่โจม Near Miss ยี่สิบเจ็ด

เดือน	รายชื่อผู้ได้รับบาดเจ็บ
มกราคม	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
กุมภาพันธ์	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
มีนาคม	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
เมษายน	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
พฤษภาคม	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ



ประเภทการพิจารณา	การพิจารณาการจู่โจม "Safety observation - ทำดีมีรางวัล" ประจำเดือน	
	The HVA Observer	The HVA Observer
	2 รายต่อเดือน	1 รายต่อเดือน
1. สังเกต สิ่งที่ไม่ปลอดภัยหรือการปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อความปลอดภัยในการทำงาน	/	/
2. อนุญาตให้พนักงานปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย	/	/
3. พยายามที่จะไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาสาเหตุของการกระทำที่ก่อให้เกิด	/	/
4. ยึดมั่นตามความถูกต้องเกี่ยวกับวิธีการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและข้อบกพร่อง และดำเนินการแก้ไขทันที	/	/
5. พยายามที่จะไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาสาเหตุของการกระทำที่ก่อให้เกิด	/	/
6. พยายามที่จะไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาสาเหตุของการกระทำที่ก่อให้เกิด	/	/
7. พยายามที่จะไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาสาเหตุของการกระทำที่ก่อให้เกิด	/	/
Score	มากกว่าหรือเท่ากับ 5 คะแนน	มากกว่าหรือเท่ากับ 7 คะแนน

สิ่งที่ได้พบเห็น : 1. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย ไม่ใช้เครื่องมือ
2. ผู้ได้รับบาดเจ็บไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
3. การปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ



SHE KPIs 2024
บริษัท ไทยโพลีเอททีสัน จำกัด

INTERNAL Do Not Distribute



เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเรา TPE

การทำงานอย่างปลอดภัย 365 วัน
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่นำไปสู่บาดเจ็บ/เจ็บป่วย
จากการทำงาน
(Injury/Illness) Level : L2 และ L3

เราทำงานอย่างปลอดภัย
มาแล้ว 99 วัน

เหลือ 266 วัน
จะครบ 1 ปี (6 Mar '2025)

เริ่มต้นใหม่ วันที่ 7 Mar 2024

Near miss YTD on Jan-May '2024

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness		2		9	11
Fire & Explosion	1	4			5
LOPC		3			3
Property Damage	1	1		1	3
Environmental incidents		1			1
SHE non-Compliance or deviation					0
Distribution					0
MVA				1	1
Total	2	11	0	11	24

© SCGC 2024



Lesson Learned Communication

INTERNAL Do Not Distribute



อุบัติเหตุนอกงาน
(OFF THE JOB)

© SCGC 2024

Page | 47



Safety Alert : เป็นข้อควรระวังในการปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้ ทั้งนี้ ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้	
ชื่อผู้รายงาน (Incident Name)	รถตู้โดยสารชนท้ายรถบรรทุกของรถบรรทุก 36 ทำให้อุปกรณ์ความปลอดภัยเสียหาย - SCGC
ระดับความรุนแรง (Incident Level)	Level 2
สถานที่ (Plant/Location)	ถนนสาย 36 ต.บ่อวิน อ.บ่อวิน จ.ชลบุรี
ว/อ/ป/ศ (D/M/Y)	วันที่ 22 ธันวาคม 2567, 11:55 น.
เหตุการณ์เบื้องต้น (Incident Briefing)	รถตู้โดยสารชนท้ายรถบรรทุกของรถบรรทุก 36 ทำให้อุปกรณ์ความปลอดภัยเสียหาย - SCGC
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	รถตู้โดยสารชนท้ายรถบรรทุกของรถบรรทุก 36 ทำให้อุปกรณ์ความปลอดภัยเสียหาย - SCGC
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	1. ตรวจสอบผู้โดยสาร ในรถตู้โดยสาร 2. แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ
บทเรียนที่ได้รับ (Initial Lesson Learned)	การขับขี่อย่างปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญ การขับขี่อย่างปลอดภัยเป็นสิ่งสำคัญ
ผลกระทบ (Impact Safety Performance)	Motor Vehicle Accident (MVA)

© SCGC 2024

Page | 48



INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

เหตุการณ์ (Incident name) : อุบัติเหตุ (Day 1) Protech ผลิตสารเคมีอันตรายที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA

Category : Accident

Type : Non-Process Safety Performance

Classification : Off the Job

Severity level : Level 3 (Serious/Harmful)

Incident Date : 3/03/2024 06:00 U.

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

พลขับขับรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S และเมื่อเข้าพื้นที่โรงงานเพื่อทำการขนถ่ายสารเคมีได้ประมาณ 40 นาที พบว่ารถบรรทุกคันดังกล่าวได้ขับเข้ามาในเขตโรงงานโดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S ทำให้มีรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA ขับเข้ามาในเขตโรงงานโดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S ทำให้มีรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA ขับเข้ามาในเขตโรงงานโดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

สาเหตุหลัก (Key Factors) :

- การขับรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S
- การบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

Human Key Factor :

- การขับรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S
- การบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

ระบบที่ควรปรับปรุงให้แข็งแกร่งขึ้น (System to be strengthened):

OD Characteristic / Risk Sensitivity

- การขับรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S
- การบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

Other SHE Management / Equipment Standard

- การขับรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S
- การบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

INTERNAL Do Not Distribute

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

เหตุการณ์ (Incident name) : อุบัติเหตุ นกยักษ์ Lucky dragon ขับรถจักรยานยนต์ชนกับรถบรรทุกที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA

Category : Accident

Type : Off the Job

Classification : Fatality

Incident Date : 11/05/2024 01:30

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

วันที่เกิดเหตุ (เป็นวัน Off) ใกล้เคียง Lucky dragon ขับรถจักรยานยนต์ที่โรงงาน Warehouse Site 3 ขณะกำลังขับรถจักรยานยนต์เพื่อกลับบ้านหลังจากทำงานเสร็จแล้ว ได้ขับเข้ามาในเขตโรงงานโดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S ทำให้มีรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA ขับเข้ามาในเขตโรงงานโดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S ทำให้มีรถบรรทุกคันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA ขับเข้ามาในเขตโรงงานโดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

สาเหตุหลัก (Key Factors) :

- การขับรถจักรยานยนต์คันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S
- การบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

ระบบที่ควรปรับปรุงให้แข็งแกร่งขึ้น (System to be strengthened):

OD Awareness

- การขับรถจักรยานยนต์คันหนึ่งซึ่งบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S
- การบรรทุกสารเคมีที่โรงงาน REPCO - IND ROG & TMMA โดยไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย 3S

INTERNAL Do Not Distribute

Safety Observation Program

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน มิถุนายน 2567

TPE - Safety Observation Status Report

INTERNAL Do Not Distribute

Safety Observation Program

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน มิถุนายน 2567

TPE - Safety Observation Status Report

INTERNAL Do Not Distribute

Safety Observation Program

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน มิถุนายน 2567

TPE - Safety Observation Status Report

INTERNAL Do Not Distribute

Safety Observation Program

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน มิถุนายน 2567

TPE - Safety Observation Status Report

INTERNAL Do Not Distribute

FYI แจ้งยกเลิกการเขียน Unsafe ให้เขียนรวมใน QSOT DATA

Goal : รวมรายการเขียน Unsafe / SOT

Target group : พนักงาน / ผู้บริหาร

Item	Unsafe	SOT
ระบบ	มี	มี
เป้าหมาย	มี	มี
การตรวจติดตามการเขียน	ไม่มี	มี
การประเมิน	มี	มี
การสื่อสาร / รายงาน	ไม่มี	มี

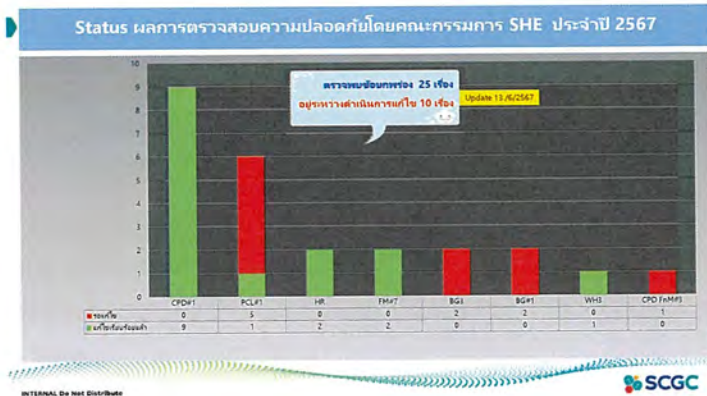
Tracking system

Reward and review

INTERNAL Do Not Distribute

แผนตรวจสอบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม SHE Audit Year 2024

INTERNAL Do Not Distribute



SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Inspection Result	Status / Resp.
		คณ. SHE ตามกฎหมาย	คณ. SHE ตามกฎหมาย		
Jan	บัญชี & HR	K. ชัยยศ ร.		In process	บัญชี : ไม่พบข้อบกพร่อง HR : แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	WH Site#3	K. สวัสดิ์ ว.	K. บรรพต อ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	WH Site#7	K. วิเศษ น.	K. ชัยยศ อ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
Feb	อาคารที่เก็บ Site#1	K. ชัยยศ ร.		In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	Bagging Site#3	K. สวัสดิ์ น.	K. จา		รอแก้ไข / K. ชัยยศ ร.

INTERNAL Do Not Distribute

SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Inspection Result	Status / Resp.
		คณ. SHE ตามกฎหมาย	คณ. SHE ตามกฎหมาย		
Mar	CPD Site#1	K. บรรพต ร.	K. ชัยยศ อ.	In process	บัญชี : ไม่พบข้อบกพร่อง
	FM Site#7 (อาคารที่เก็บ)	K. สวัสดิ์ น.		In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	Pilot Plant	K. บรรพต อ.	K. ชัยยศ อ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
Apr	SM&SD Site#1	K. สวัสดิ์ ว.			อย่าลืม!! ไป Audit นะครับ
	Bagging Site#1	K. บรรพต น.	K. สวัสดิ์ น.		รอแก้ไข / K. สวัสดิ์ น.
	Functional material Site#3	K. สวัสดิ์ น.	K. ชัยยศ ร.		รอแก้ไข / K. สวัสดิ์ ร.

INTERNAL Do Not Distribute

SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Inspection Result	Status / Resp.
		คณ. SHE ตามกฎหมาย	คณ. SHE ตามกฎหมาย		
May	PCL Site#1	K. ชัยยศ น.	K. ชัยยศ อ.	In process	บัญชี : ไม่พบข้อบกพร่อง
	คลังสินค้า Site#10	K. บรรพต อ.	K. ชัยยศ อ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	QA&QC Site#7	K. สวัสดิ์ น.			อย่าลืม!! ไป Audit นะครับ

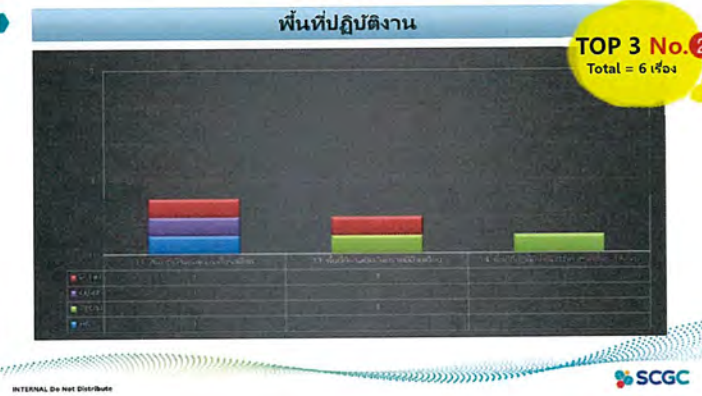
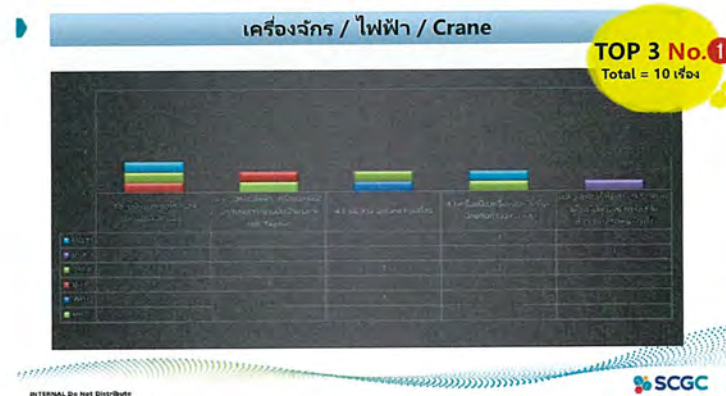
INTERNAL Do Not Distribute

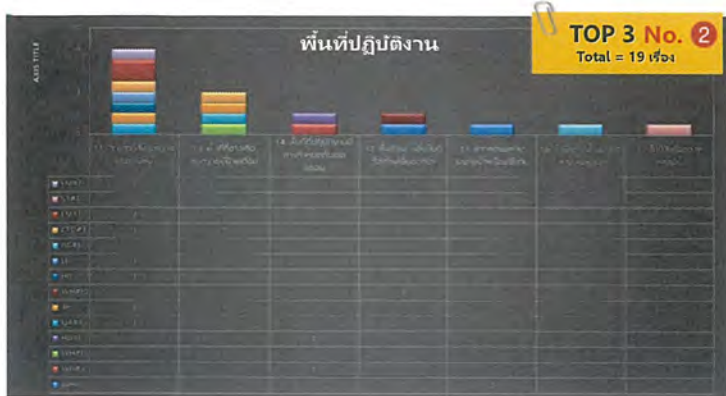
SHE audit 2024

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Inspection Result	Status / Resp.
		คณ. SHE ตามกฎหมาย	คณ. SHE ตามกฎหมาย		
June	HVA Site#1	K. ชัยยศ น.		In process	
	คลังสินค้า Site#1	K. สวัสดิ์ ว.	K. บรรพต อ.	In process	
	HDPE#2,3	K. สวัสดิ์ น.	K. สวัสดิ์ น.	In process	

INTERNAL Do Not Distribute





เรื่องเสนอแนะ จาก Safety Networking และอื่นๆ



จุด Load lowpolymer

จุดสำหรับขึ้น Screen

จุดต่อสายกราฟิกจุด load lowpolymer

จุด Load lowpolymer



Form with various fields and checkboxes, including a section for 'CHECK LIST' and a signature line.

19000 บาท/ชุด



ขั้นตอนการ Sampling Polymerized Liquid D-3608

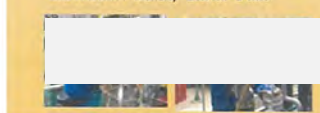
1. เมื่อ Level D-3608 มากกว่า 80 % ทำการ Line up Min flow Run P-3608 24 hr. และเปิด N2 = 30 Nm3/hr.



2. ทำการฉีดสเปรย์ สับสายกราฟิก และ นำขวดแก้ว ที่ทำการ อบ แล้ว จาก Lab มาเพื่อเก็บตัวอย่าง



3. เมื่อครบ 24 hr. แล้ว ให้ทำการเก็บตัวอย่างส่ง Lab เพื่อวัดค่า Density ปริมาณ 1 ลิตร



อุปกรณ์ Sampling Polymerized Liquid



ปัญหาที่พบจากการเก็บ Sampling มีดังนี้
เนื่องจากเป็นขวดแก้วซึ่งมีความเสี่ยงในเรื่องของการเกิดไฟฟ้าสถิตเนื่องจากไม่สามารถเก็บสายกราฟิกที่ขาดได้

ชุดอุปกรณ์ เสื้อ+กางเกง
รุ่น: D-3608/2020/777
ราคา: 13,500.00 บาท

ชุดอุปกรณ์ หมวก+กางเกง
รุ่น: D-3608/2020/777
ราคา: 9,980.00 บาท

ชุดอุปกรณ์ หมวก+กางเกง
รุ่น: D-3608/2020/777
ราคา: 10,000.00 บาท

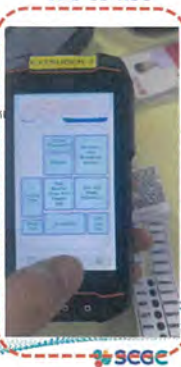
SCGC logo and decorative wavy line graphic.

การตรวจเช็คอุปกรณ์ฉุกเฉินที่สำคัญ

1. ใช้เวลาในการโหลดเครื่องอย่างน้อย 15 นาที
2. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเช็คมีจำนวนมาก
3. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเช็คมีอุปกรณ์ฉุกเฉินที่สำคัญ
4. เวลาเช็คอุปกรณ์ ขยะบนที่กักขังของเครื่องจะออกมาถึงหน้า Home จึงต้องเช็คอุปกรณ์ที่ Floor ในที่ที่เสียเวลาในการทำงาน
5. เครื่องมือ / อุปกรณ์
6. User พนักงาน ที่ Lock ใน ไม่ครบทุกคน เนื่องจากมีพนักงานโอนย้ายมาใหม่



VDO ประกอบ

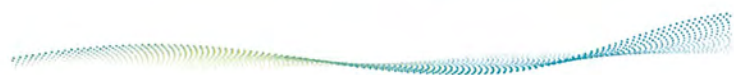


การ CHECK อุปกรณ์ SAFETY



PLANT CHECK ทุกเดือน





ภาคผนวก ข-26

การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน ประจำปี พ.ศ.2567



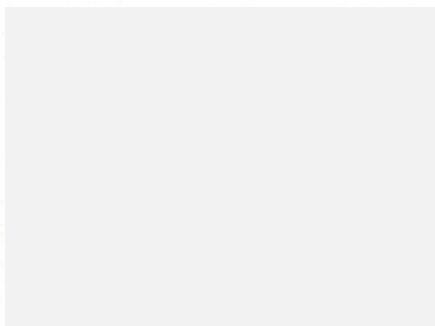
PP1,2 Shift B (Vitamin "B 12")

PP1,2 Shift B EPR Dry run Case PP2 Propylene line Slurry leak

PP2-PIP-002_D-2203(line SL)

พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง: D-2203 วันที่: 17/ 03 / 67

1.- BM แจ้ง 322 Seal LRC2211 Fail Open MV100% และมี Alarm Gas leak ที่ชั้น 3 Polymer บริเวณ D-2203 ช่วยตรวจสอบหน้างานด้วย - 322 ตรวจสอบหน้างาน พบว่า ที่ line Propylene line Slurry ที่ line Inlet D-2203 มี PR.Leak และลุกติดไฟ และทำการแจ้งเหตุให้ FM & BM ทราบ



2.FM แจ้งวิทยุเรียกพนักงานกะทุกคนมารวมตัวกันที่ บ้านโดทางขึ้น D-2201



-322 ใช้ถังดับเพลิงฉีดดับไฟเบื้องต้น และเรียกFM ไปที่จุดเกิดเหตุประเมินสถานการณ์



3. - FM#1,2 แจ้ง BM ติดต่อ EC.ROOM แจ้งเหตุฉุกเฉินระดับ1 และขอทีมสนับสนุน
- FM แจ้ง BM ทำการ ESD Plant# F/M แจ้ง Field operation และพนักงานคู่ธุรกิจประจำเข้าร่วมพลที่ CCR และให้เข้คยอตทุกคน (จากการนับยอด สูญหาย 1 คน)



PP1,2 Shift B (Vitamin "B 12")

4. OSC แจ้งเปิดระบบดับเพลิง พร้อมฉีดน้ำดับเพลิงที่ Fix Monitor เพื่อทำการ Cooling Structure และอุปกรณ์ข้างเคียง



7. OSC และ Fire Command วางแผนและจัดทีมค้นหาเข้าช่วยเหลือคนเจ็บ FC & FL เข้าทำการค้นหาและช่วยเหลือคนเจ็บออกมาโดยจัดทีม spray น้ำดับเพลิงกันเปลวไฟ จำนวน 2 ทีม เพื่อเข้าค้นหาและช่วยเหลือ OSC รายงานสถานการณ์ให้ OPSC ทราบว่า คนเจ็บได้รับการช่วยเหลือออกมาที่จุดปลอดภัย และนำส่งโรงพยาบาลโดยรถพยาบาลเรียบร้อยแล้ว



HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

PP1,2 Shift B EPR Dry run Case PP2 Propylene line Slurry leak PP2-PIP-002_D-2203(line SL)

พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง: D-2203 วันที่: 17/ 03 / 67

5. OSC แจ้งสถานการณ์ให้ OPSC ทราบ และขอทีมสนับสนุน พร้อมรถพยาบาล รวมถึงขอน้ำดื่มให้ สำหรับทีมพจญเพลิงที่จุด Command Post ที่ D-2203 มีสูญหาย 1 คน

6. ทีมดับเพลิง TPE เข้ามาถึงจุดเกิดเหตุและรายงานตัวต่อ OSC -OSC สรุปเหตุการณ์ และแจ้งสถานการณ์ปัจจุบันให้ทีมสนับสนุนทราบ เพื่อประเมินและวางแผนเข้าช่วยเหลือคนเจ็บ และจัดทีมดับเพลิง

8. OSC วางแผนกับทีมสนับสนุนเพื่อ Isolate ระบบ FM แจ้ง B/M ขอ loop isolate จาก วต. FM แจ้งจุดที่ต้อง Isolate ให้พนักงานและทีมสนับสนุนทราบ วต.ทำ loop isolate ให้ FM แจ้งทีมพนักงานจุดที่ต้อง Isolate valve

PP1,2 Shift B (Vitamin "B 12")

PP1,2 Shift B EPR Dry run Case PP2 Propylene line Slurry leak PP2-PIP-002_D-2203(line SL)

พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง: D-2203 วันที่: 17/ 03 / 67

9. Isolate และระงับเหตุเพลิงไหม้ ทีมพนักงานและทีมสนับสนุนเข้า Isolate valve พนักงานเข้าไปปิดวาล์ว โดยมีทีมสนับสนุนช่วยฉีดป้องกันไฟให้ ไฟดับและยกเลิก สถานะการฉุกเฉิน FM แจ้งศูนย์กฎหมายควบคุมสถานการณ์ได้แล้วขอ ศูนย์กฎหมาย ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน FM ประเมินสถานการณ์และสำรวจความเสียหาย



แบบประเมินการฝึกซ้อมทักษะที่ระดับเพลิง Operation

วันที่ฝึกซ้อม 17 / 3 / 67 ณ P เวลา 17:00 น

รายละเอียดหัวข้อการฝึกซ้อม JEC 34 Fail op on cool - CS leak line SL TP2

ผู้ประเมิน Shift "B"

ประเภทการฝึกซ้อม ☐ Table Top ☐ Exercise

ลำดับ	รายละเอียดการฝึกซ้อม	เนื้อหาที่ การฝึกซ้อม	ผลการประเมิน ผ่าน ไม่ผ่าน	ข้อเสนอแนะในการปรับปรุง
1	Table Top / การวางแผน			
1.1	ประเมินสถานการณ์		✓	
1.2	การแจ้งเหตุ		✓	
1.3	อุปกรณ์การสื่อสารได้ก่อนมีประวัติภาพ		✓	
1.4	อุปกรณ์การสื่อสารได้ก่อนมีประวัติภาพ		✓	
2	การเตรียมทีมดับเพลิงและอุปกรณ์การดับเพลิง			
2.1	ระยะเวลาในการเตรียมอุปกรณ์	1 นาที	✓	
2.2	ขั้นตอนการดับเพลิงอุปกรณ์การดับเพลิง		✓	
3	การดับเพลิงได้			
3.1	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
3.2	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
3.3	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
3.4	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
4	การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ			
4.1	วิธีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ		✓	
4.2	วิธีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ		✓	
4.3	วิธีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ		✓	
5	แผนปฏิบัติการดับเพลิง			
5.1	ขั้นตอนการดับเพลิง		✓	
5.2	ขั้นตอนการดับเพลิง		✓	
6	ตรวจสอบการดับเพลิง			
6.1	ขั้นตอนการดับเพลิง	1.5 นาที	✓	
6.2	ขั้นตอนการดับเพลิง	1.5 นาที	✓	
6.3	ขั้นตอนการดับเพลิง	1.5 นาที	✓	

ผู้ประเมิน: [Signature] วันที่: 17/03/67

SCG CONFIDENTIAL

แบบฟอร์มการฝึกซ้อมทักษะที่ระดับเพลิง Operation

วันที่ฝึกซ้อม 17 / 3 / 67 ณ P เวลา 17:00 น

รายละเอียดหัวข้อการฝึกซ้อม JEC 34 Fail op on cool - CS leak line SL TP2

ผู้ประเมิน Shift "B"

ประเภทการฝึกซ้อม ☐ Table Top ☐ Exercise

ลำดับ	รายละเอียดการฝึกซ้อม	เนื้อหาที่ การฝึกซ้อม	ผลการประเมิน ผ่าน ไม่ผ่าน	ข้อเสนอแนะในการปรับปรุง
1	Table Top / การวางแผน			
1.1	ประเมินสถานการณ์		✓	
1.2	การแจ้งเหตุ		✓	
1.3	อุปกรณ์การสื่อสารได้ก่อนมีประวัติภาพ		✓	
1.4	อุปกรณ์การสื่อสารได้ก่อนมีประวัติภาพ		✓	
2	การเตรียมทีมดับเพลิงและอุปกรณ์การดับเพลิง			
2.1	ระยะเวลาในการเตรียมอุปกรณ์	1 นาที	✓	
2.2	ขั้นตอนการดับเพลิงอุปกรณ์การดับเพลิง		✓	
3	การดับเพลิงได้			
3.1	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
3.2	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
3.3	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
3.4	การตรวจสอบสถานะการดับเพลิง		✓	
4	การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ			
4.1	วิธีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ		✓	
4.2	วิธีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ		✓	
4.3	วิธีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ		✓	
5	แผนปฏิบัติการดับเพลิง			
5.1	ขั้นตอนการดับเพลิง		✓	
5.2	ขั้นตอนการดับเพลิง		✓	
6	ตรวจสอบการดับเพลิง			
6.1	ขั้นตอนการดับเพลิง	1.5 นาที	✓	
6.2	ขั้นตอนการดับเพลิง	1.5 นาที	✓	
6.3	ขั้นตอนการดับเพลิง	1.5 นาที	✓	

ผู้ประเมิน: [Signature] วันที่: 17/03/67

HIGHLY CONFIDENTIAL Do Not Distribute

ภาคผนวก ข-27

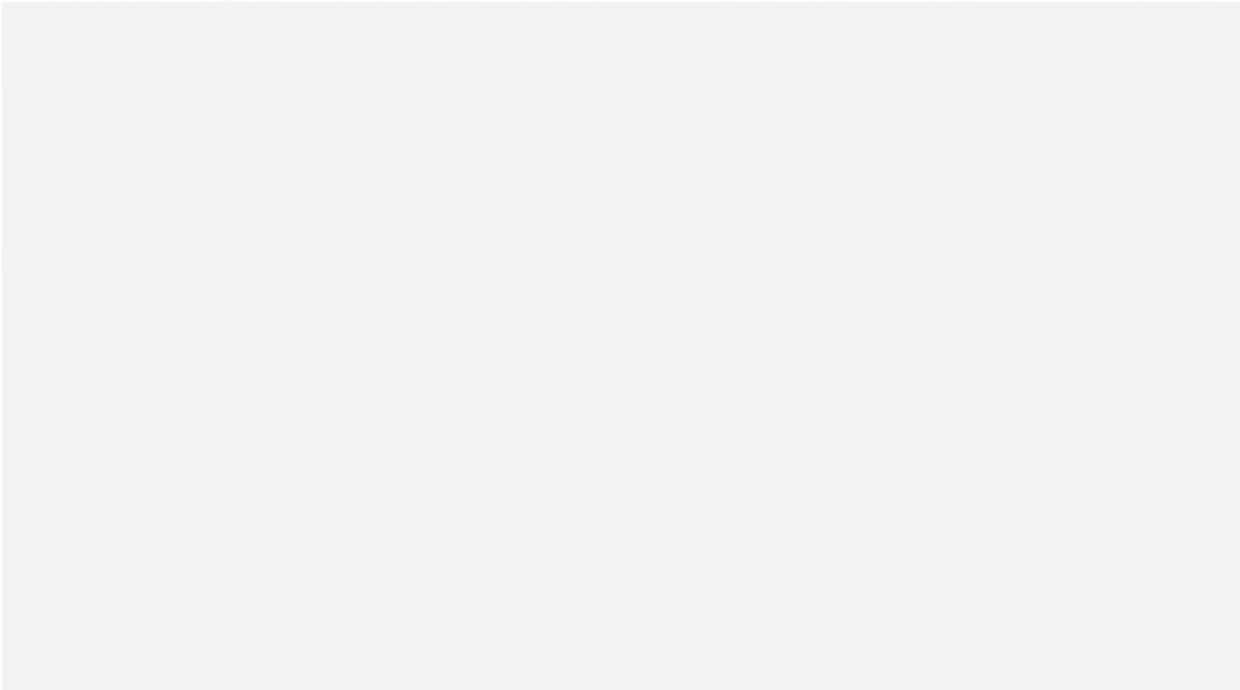
แผนการฝึกกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิต
และผจญเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-28

การจัดทำ Safety Talk



สื่อสาร Lesson Learned, Safety May. 24



INTERNAL Do Not Distribute

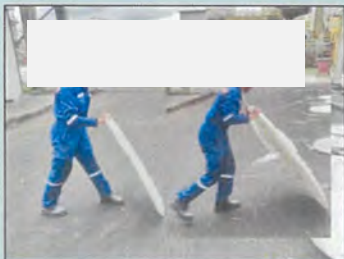


PP1,2 Feed Back Subcontractor May. 2024

รับ Feed back จากทีมผู้ช่วย PP1,2



ได้รับ feed back จากทีมผู้ช่วยถึงเรื่องการดันก้อน melt ที่บริเวณลาน waste มีความเสี่ยงก้อน melt อาจล้มใส่ขาและเท้า เนื่องจากบางจุดของลาน waste PP1,2 มีร่องน้ำกว้างประมาณ 3cm อาจทำให้ก้อน melt สะดุดและล้มในขณะที่กำลังดัน melt



ข้อเสนอแนะ: เพิ่มตัวช่วยในการดันก้อน melt



ภาคผนวก ข-29

การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector)



Line walk Shift A

Mar.



พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง : Polymer PP2



© SCGC 2022

เหตุการณ์ : ในขณะที่ทำการปิด Valve กันดัง D-2102 ซึ่ง Valve ค่อนข้างแข็ง จึงต้องใช้แรงและโน้มตัวช่วย ค่อนข้างมาก

ความเสี่ยงที่อาจจะเกิด :

- หากวางตำแหน่งประแจ F ไม่มั่นคง อาจจะพลัดตก Platform ได้

ผลกระทบ : พนักงานได้รับบาดเจ็บจากการตกที่สูง

การแก้ไข :

IA : ทำการติดป้ายเตือนเบื้องต้น

CA : แฉงงานเสริม Hand rail กันตก

PA : สื่อสารใน Section ให้ทราบ



Line walk By Shift B



PP1,2 Shift B (BAD BOY Team)

พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง: รอก MB PP2

วันที่: 10 / 06 / 67



เหตุการณ์

เมื่อวันที่ 10/06/67 ขณะทำการ Load MB พบว่ารอกโหลด MB ขึ้น-ลง ช้าผิดปกติ และค้างขณะยกถุง Big Bag MB อยู่ จึงทำการแจ้ง ME เข้ามาตรวจสอบ ME ถอดรอกดูพบมีน้ำปนอยู่ในรอก ซึ่งตรวจสอบแล้ว น้ำมาจากระบบ IA และพบว่าไม่มีตัวดักจับน้ำก่อนเข้ารอก

ผลกระทบ

- 1.ทำให้รอกไม่สามารถใช้งานได้ ส่งผลกระทบต่อแผนการโหลด MB
- 2.ทำให้ถุง Big bag ค้างอยู่ที่สูงขณะทำการซ่อมและถุงอาจตกลงมาโดนผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ

การแก้ไข

IA : 1.ทำการปิดกั้นพื้นที่บริเวณจุดโหลด MB ไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปได้

2.ทำการ Manual Drain น้ำ ในระบบ IA ก่อนการใช้งาน

CA : ทำการติดตั้ง Auto Drain น้ำ เพื่อป้องกันน้ำเข้าสู่ระบบ

PA : มีการแพร่กระจายการป้องกันและ Set มาตรการในการทำงานให้ไม่เกิดซ้ำและต้องปลอดภัย

พฤติกรรมความ
ปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง



Line Walk PP1,2 By Shift C

พื้นที่ที่เกี่ยวข้องของ Plant Air

วันที่ 07/02/2567

รายละเอียดการ Line walk



รถเข็นไม่ได้มาตรฐาน



สื่อสารก่อนปฏิบัติงาน

© SCGO 2004

สิ่งที่ตรวจพบ

- มีงานยก Motor C-960D ก่อนเริ่มงานได้มีการตรวจสอบหน้างานพบว่ามีการใช้งานรถเข็นที่ไม่ได้มาตรฐานในการรับน้ำหนักตัว Motor ที่มีน้ำหนัก 680 kg.

ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น

- รถเข็นอาจรับน้ำหนักตัว Motor ไม่ไหว ทำให้รถเข็นพังหรือล้อหักชำรุดได้ อาจทำให้ตัวเครื่องจักรตกเสียหายหรือตกโดนผู้ปฏิบัติงานได้

ผลกระทบ

- Motor เสียหายหรือผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ

การแก้ไข

IA : นำ Hand Lift ที่ได้รับมาตรฐานมาเปลี่ยนใช้งาน

CA : หยุดงานยก และนำ Hand Lift ที่ได้รับมาตรฐานมาใช้งาน

PA : - สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงาน

- ตรวจสอบรถเข็นที่ได้รับมาตรฐานก่อนเริ่มงาน



Line walk PP1,2 Shift D

May.

SCC

พื้นที่ที่เกี่ยวข้อง Polymerization section PP1,2



INTERNAL Do Not Distribute

เหตุการณ์: ในวันที่ 01/04/67 มีการรับรถมา Load Fouled HX ที่ PP1 สาย Load ที่วิ่งนำมานั้นยาวไม่พอ จึงทำให้ต้องจอดรอเหยียบวางระบายน้ำเพื่อที่จะทำการต่อสายไหลลงจาก D-109 มาที่ตัวรถ Load

อันตราย: วางระบายน้ำอาจรับน้ำหนักไม่ไหวหรือชำรุด ทำให้รถคว่ำระบายน้ำและหากมีเหตุการณ์ HX รั่วไหล จะทำให้ HX ไหลลงสู่วางระบายน้ำ ส่งผลให้มีสารเคมีออกสู่สิ่งแวดล้อมได้

แก้ไข: IA แจ้ง FM ให้ทราบว่าสาย Load ยาวไม่พอและยกเลิกการในวันนั้น

CA วิศวะสายที่ต้องใช้และแจ้งหน่วยงานที่คิดควรเพื่อเปลี่ยนสาย Load ให้เหมาะสม

PA สื่อสารหน่วยงานที่สุดให้ทราบถึงความยาวของสายที่ต้องใช้ในการ Load เพื่อกำหนดเป็นมาตรฐานของสายที่ต้องเตรียมมา



ภาคผนวก ข-30

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)
ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2024 : Site1 : S1PP1,2 Polymer PF2 : Hot2 : 05284

☐ งานทั่วไป (Cold Work)

☒ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II)

☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I)

☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน: Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 21/03/2024 ถึงวันที่ : 21/03/2024

อนุญาตทำงานถึงเวลา : 20:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Attanit Rattanatisoy

โทรศัพท์/มือถือ : 2230 / EE

บริษัท : 1250-REPCO
Maintenance Co., Ltd.

หน่วยงาน : Polymer Maintenance

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : PM Grounding Lighting PP2

หมายเลขอุปกรณ์ : Other PF2

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ : เครื่องวัดค่ากราวด์

ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : VERTEX SERVICE CO.,LTD.

สถานที่ปฏิบัติงานหลัก : S1PP1,2 Polymer PF2

พื้นที่ข้างเคียง :

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 3

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : อรรถนิษฐ์ รัตนติสโรย

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ

☒ การวิเคราะห์เพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)

☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)

☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)

☐ Plot plan (ถ้ามี)

☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

☐ งานในที่อับอากาศ

☐ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร

☐ งานขุด

☐ งานที่เกี่ยวข้องแรงดันสูง

☐ แผนยกของหนัก (Lifting Plan)

☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต

☐ งานประต๋าน้ำ

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

☐ อื่นๆ

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต

สารเคมี (ชื่อ) :

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งขณะเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ :

☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย

☒ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ :

☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :

☒ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือเซฟตี้เคมียาง

☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ :

☐ อื่นๆ :

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Wiltaya Chaiwong (หัวหน้าของ Permit Requester)

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. :

☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม.

☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ

☐ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยแล้วและปลอดภัยแล้ว

☐ Complex Lock Box No. :

☒ ตรวจวัด LEL ทุก 4 ชม.

☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน (ไฟฟ้า, น้ำ, ลม, N2)

☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่

☐ ปิดปลั๊ก, รอก, หุ่น

☐ ตรวจหาพลังงานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 0 ชม.

☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม

☒ มีแจ้งมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขอ
อนุญาตแล้ว

☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ

☐ ตรวจหาพลังงานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 0 ชม.

☐ อื่นๆ

☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ

☒ ตรวจหาพลังงานโดย Safety Lead ทุกๆ 4 ชม.

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ Pairoj Mahasattria Permit Verifier

21/03/2024 เวลา 08:15

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม) ไม่มี

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

ลงชื่อ Permit Co-Signer

เวลา

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานในใบอนุญาตทำงานนี้ได้

ลงชื่อ Nirun Yindecharoen Permit Approver

21/03/2024 เวลา 13:16

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อับอากาศ และงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยบนหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบพื้นที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และใบรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

ลงชื่อ

ลงชื่อ

Permit Requester

Safety Lead

Field Verifier

เวลา

เวลา

เวลา

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน
2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ
4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
6. ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	ว/ด/ป	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

- ☐ ปิดงานประจำวัน
- ☐ งานเสร็จสมบูรณ์
- ☐ ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ:
- ☐ หน่วยงานทำ 5 ส เสร็จเรียบร้อย
- ☐ ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี)
- ☐ ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เสร็จเรียบร้อย (ถ้ามี)
- ☐ ไม่มีรังสีตกค้าง
- ☐ ได้มีการเผ่าะวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา น.
- ลงชื่อ Permit Requester
- ลงชื่อ Safety Lead
- ลงชื่อ Field Verifier
- เวลา
- เวลา
- เวลา

ต้นฉบับ : แสดงให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ รมป.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

ภาคผนวก ข-31

ตัวอย่างเอกสารการทำงานเป็นกะ ประจำปี พ.ศ. 2567

มกราคม JANUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	SHIFT2024
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	
กุมภาพันธ์ FEBRUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			24 วันมาฆบูชา
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A			26 ชดเชยวัน
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B			มาฆบูชา
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D			
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C			
มีนาคม MARCH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		
เมษายน APRIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		6 วันจักรี
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A		13,14, 15 วันสงกรานต์
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		16,17 หยุดชดเชย
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D			วันสงกรานต์
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C			
พฤษภาคม MAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 วันแรงงาน
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	
Off day	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C			4 วันฉัตรมงคล
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D			6 หยุดชดเชย
มิถุนายน JUNE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		22 วันวิสาขบูชา
DAY	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C		3 วันเฉลิมพระ
NIGHT	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D		ราชินี
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				
กรกฎาคม JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	20 วันอาสาฬหบูชา
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	และ 22 หยุดชดเชย
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				28 วันเฉลิม ร10
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				และ 29 หยุดชดเชย
สิงหาคม AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	12 วันแม่
DAY	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C		
NIGHT	C	B	A	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D		
Off day	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A		
Off night	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C					
กันยายน SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
DAY	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D			
NIGHT	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C			
Off day	C	C	C	B	A	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B			
Off night	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A			
ตุลาคม OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	13 วันคล้าย
DAY	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C			วันสวรรคต ร9
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D			และ 14 หยุดชดเชย
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A			23 วันปิยะมหาราช
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B			
พฤศจิกายน NOVEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
DAY	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				
NIGHT	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				
Off day	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B				
Off night	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A				
ธันวาคม DECEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	5 วันคล้ายวัน
DAY	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				พระราชสมภพ ร9
NIGHT	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				31
Off day	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A				วันสิ้นปี
Off night	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B				

ภาคผนวก ข-32

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน



Emergency Drill

INTERNAL Do Not Distribute



Emergency Exercise Plan 2024

Activity	Site	Area	Plan	Action Plan 2024												Remark
				Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	
Annual Plan Emergency Exercise Internal	1	PP#1,2 - Catalyst	Plan					15 Exercise								L1 PP#1,2 & HD#1 Support
		ALL Site#1 LL,HD#1,LD	Actual					เดือน 29/5/57				18 Exercise				L2 (PMA,Require LDPE) HD1 & HD2
		Store S-1	Plan													L1
			Actual		4 Exercise											
	3	HD#2,3 - TC-WAX	Plan				27 Exercise									L1
			Actual													L2 Require ROC Execution
		OSBL Site#3 Evacuation	Plan													
	7	HD#4 ,PP#3	Plan							10 Exercise(High)						L2 PP#3 & HD#4 Support
		Store S-7	Actual						5 Exercise							L1
		PPC	Plan										16 Exercise			L1
			Actual													
	10	Logistic	Plan					20								L1
			Actual													
Support SCGC	2	GSC	Plan													
			Actual													
	3	MFC	Plan													
			Actual													
	6	ROC	Plan													
			Actual													
	7	MTT	Plan													
			Actual													
Community	8	MOC	Plan													
			Actual													
	9	TPC	Plan													
			Actual													
		EMAG	Plan													
			Actual													
		ชุมชนกนกนา	Plan													
			Actual													
		ชุมชนวัดศาลา	Plan													
			Actual													
		ชุมชนบ้านลาดพุดพันธ์พัฒนา	Plan													
			Actual													
		ชุมชนวัดบ้านลาดพุด	Plan													
			Actual													

ภาคผนวก ข-33

แนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนด
ในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

1. ผู้บัญชาการเหตุการณ์ IC: Incident Commander

เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือ 3 ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- 1.) แจ้งเจ้าภาพประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ให้เดินตามโปร่งค์ที่ถือครองกลุ่มภาวะฉุกเฉิน
- 2.) พยายามประสานเจ้าภาพ (IC)
- 3.) แสดงตัวโดยการประกาศให้ทุกคนรับทราบทางวิทยุสื่อสารช่อง 1 “คนภายใน.....ขณะนี้ขอประกาศเป็น Incident Commander เพื่อดำเนินการเหตุการณ์ฉุกเฉิน”
- 4.) รับข้อมูลเหตุการณ์ต่าง ๆ จาก D-IC และเริ่มดำเนินการตามแผนงาน (Check List)
- 5.) ดำเนินการมอบโล่ภาวะฉุกเฉินที่ Emergency Center ให้กับ ผู้แทนหน่วยงานที่รับผิดชอบงานของ D-IC ที่หัวหน้ากำลังคน วิทยุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่น ๆ โดยพิจารณาถึงปัจจัย 2 ประการ ดังนี้
- 5.1) สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงานในโรงงาน
 - ปิดกั้นและห้ามเข้าพื้นที่อันตรายหรือผู้ประสบอันตรายจากเหตุการณ์
 - เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปในพื้นที่ปลอดภัยหรือพื้นที่ส่งไปสถานพยาบาลตามที่ระบุในแผนโรงงาน
 - ควบคุมการจราจรของยานพาหนะ และพื้นที่หยุดหย่อน และหากจำเป็น ได้รับอันตรายจากเหตุการณ์
- 5.2) การควบคุมภาวะฉุกเฉินแต่ละด้านดังนี้
 - กำหนดวิธีการปฏิบัติงานให้กับ D-IC เพื่อปฏิบัติงานโดยหลีกเลี่ยงการลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความถูกต้องโดยที่สุด
 - กำหนดแนวทางการรักษาอุปกรณ์ที่มีอยู่ใกล้จุดเกิดเหตุให้ปลอดภัย
 - ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อมและสิ่งของระวางเคลื่อนย้ายสิ่งของ
- 6.) ประเมินสถานการณ์แล้วรายงานผู้บริหารระดับสูงขององค์กร SCG Cbem และให้ข้อมูลกับผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น ลูกค้า/พนักงาน หรือผู้เกี่ยวข้องขององค์กร SCG, CSR ประสิทธิภาพและพิจารณาจัดตั้ง Crisis Team ส่วนกลาง
- 7.) เมื่อเหตุการณ์รุนแรงเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ให้ดำเนินการหรือมอบหมายตัวแทน (หรือมอบการตัดสินใจและข้อมูลที่สำคัญ) ไปยังสถานที่ที่กำหนดให้เป็นศูนย์อำนาจการควบคุมภาวะฉุกเฉิน: สดก. (ศูนย์ฯ สดก., สนง. นิคมฯ มาบตาพุด หรือสถานที่อื่นที่เหมาะสม) หากการจะแจ้งให้ทราบผ่านศูนย์วิทยุยังยากเกินกว่าจะอยู่ที่ Emergency Center เพื่อรายงานสถานการณ์, ประสานงาน และร่วมปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินกับ ผู้บัญชาการเหตุการณ์ (Incident Commander) ของทางราชการ
- 8.) พิจารณาร่วมกับ IC ของทางราชการตัดสินใจยกเลิกระดับภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้
- 9.) ส่งการให้ D-IC ดำเนินการดูแลความปลอดภัยและป้องกันการปนเปื้อนจากเหตุการณ์ตามกฎหมายและข้อกำหนดทางวิชาการอย่างต่อเนื่อง

แนวทางการปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินสำหรับ IC (Incident Commander)

- ทีมหลักดังนี้

- 1.) พนักงานดับเพลิง
- 2.) พนักงานเจ้าหน้าที่ในมีเอกสารเฉพาะเหตุการณ์
- 3.) พนักงานช่วยเหลือปฐมพยาบาล
- 4.) ทีมฉุกเฉินระดับที่ 2 ขึ้น, ส่งการติดต่อประสานกับเจ้าภาพเหตุการณ์ระดับที่ 2 (กรณีเกี่ยวข้อง) และพิจารณาจัดตั้ง Crisis Team จัดส่งข้อมูลและประสานงานจากเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานภายนอก
- 5.) รายงานเหตุการณ์ต่อผู้บังคับบัญชาเป็นระยะ (ทุก ๆ 15-20 นาที)
- 6.) ประเมินผลกระทบกับชุมชนภายนอก สิ่งแวดล้อม และสื่อสังคม ทีมสนับสนุนด้านความปลอดภัยและ ประสิทธิภาพที่ดำเนินการในส่วนที่รับผิดชอบ
- 7.) ส่งการเตือนสนับสนุนให้ดูแล น้ำ อาหาร แก๊สที่ปลอดภัยภาวะฉุกเฉิน
- 8.) ส่งการเตือนประชาสัมพันธ์ เสร็จสิ้นพร้อมข้อมูลเพื่อรายงานต่อ การควบคุมเหตุการณ์ หรือส่งต่อจากทีมสื่อสารและควบคุมเหตุการณ์ หรือมอบหมายตัวแทน (หรือมอบการตัดสินใจและข้อมูลที่สำคัญ) ไปยังสถานที่ที่กำหนดโดยทางราชการ: สดก. (ศูนย์ฯ สดก., สนง. นิคมฯ มาบตาพุด หรือสถานที่อื่น) เมื่อเหตุการณ์รุนแรงเข้าสู่แผนปฏิบัติการตามชุดฉุกเฉินของโรงงาน วัตถุประสงค์เพื่อให้ข้อมูลโรงงานแก่ สดก.
- 9.) ประกาศแผนการทางด่วน และจัดตั้งทีมงานที่เกี่ยวข้อง
- 10.) จัดตั้งทีมสื่อสารภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2.3 เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ โดยส่งการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับรู้ถึง ความรุนแรงที่ยังคงไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ
- 11.) ประเมินความเสี่ยงของเหตุการณ์ สถานะ และผลกระทบเบื้องต้น
- 12.) สรุปเหตุการณ์ด้วยแบบคัดกรวมการผู้จัดการใหญ่ หรือมอบหมายให้หน่วยงานราชการ, สื่อมวลชน, ชุมชนอื่น ๆ
- 13.) ประกาศแผนปฏิบัติการขั้นสูงและจัดตั้งทีมงานที่เกี่ยวข้อง
- 14.) ติดตามแผนปฏิบัติการขั้นสูงและจัดตั้งทีมงานที่เกี่ยวข้อง
- 15.) ติดตามแผนและจัดตั้งทีมงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับบริษัท

2. รองผู้บัญชาการเหตุการณ์ D-IC: Deputy Incident Commander

เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- 1.) แจ้งอาสาสมัครเข้ามาช่วยปฏิบัติงานระดับที่ 2 ให้เดินตามกลุ่มภาวะฉุกเฉินภายใน 30 นาที
- 2.) ตามติดระดับเจ้าภาพ D-IC
- 3.) แสดงตัวโดยการประกาศให้ทุกคนรับทราบ ทางวิทยุสื่อสารช่อง 1 “คนภายใน.....ขณะนี้ขอประกาศเป็น Deputy Incident Commander เพื่อควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน”
- 4.) รับข้อมูลเหตุการณ์ต่าง ๆ จาก LOFR และเริ่มปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉิน Check list
- 5.) ป้ายบน Label / P&ID มาพิจารณาว่ามีความเสี่ยงต่อความปลอดภัย, สดก. ความปลอดภัย

สิ่งที่ต้องปฏิบัติสำหรับเหตุการณ์ระดับที่ 2,3

- 1.) เดินตามโปร่งค์ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) ซึ่งกำหนดไว้ดังนี้
 - 1.) จากข้อความปลอดภัย
 - 2.) ระยะ.....
 - 2.) ประกาศทางวิทยุสื่อสาร ให้ผู้ให้หมายที่ IC และ ทีมอื่น ๆ รับทราบทางวิทยุสื่อสารช่อง 1 รับทราบข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้น เช่น เกิดอะไรขึ้น มีผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต และผลกระทบต่อกฎหมายอื่นหรือไม่ จาก D-IC
 - 3.) ประเมินสถานการณ์ และผลกระทบต่อกฎหมาย และบริษัทข้างเคียง
 - 4.) ติดตามสิ่งที่ไม่ได้ดำเนินการควบคุมเหตุการณ์ที่ดำเนินการอยู่
- สิ่งที่ต้องปฏิบัติเบื้องต้น**
- 1.) พิจารณาร่วมกับ D-IC ประเมินความรุนแรงของเหตุการณ์เพื่อเตรียมขอคำสั่งสนับสนุนจากภายนอกที่กรมและเขตพื้นที่หน่วยงานสนับสนุน ได้แก่
 - Operation Section Chief (OPSC)
 - เจ้าหน้าที่ประสานงาน (LOFR)
 - เจ้าหน้าที่ประจำเส้นทาง (PIO)
 - เจ้าหน้าที่สนับสนุน (LSC)
 - ทีมสนับสนุนทั่วไป (GIA)
 - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SOFR&EOFR)
 - CSR ระดม
 - อื่น ๆ
 2. การรายงานผู้รับผิดชอบประจำ
 - รายงานเหตุการณ์เบื้องต้นต่อกรรมการผู้จัดการใหญ่ (อชย.)
 - แจ้งหน่วยงานราชการ ได้แก่
 - 3.) ทบทวนเมื่อมาถึงจุด
 - 2.) ปิดกั้น และบรรเทาผลกระทบ 2. ระดม
 - 3.) การนิคมฯ มาบตาพุด
 - 4.) สดก.ร่วมไป, มาบตาพุด
 - 4.) ขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก ตามความเหมาะสมของเหตุการณ์
 - ทีมช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน (EMAG)
 - ทีมสิ่งแวดล้อมตามขั้นตอนมาตรฐาน
 - โรงพยาบาลมาบตาพุด หรือระดม
 - สื่อมวลชน และบรรดาสาธารณะ 2. ระดม
 - ศร เจ.ศก. มาบตาพุด หรือที่ร่วมไป
 - 5.) ส่งการสนับสนุนจากหน่วยงานในบริษัท

- 6.) ประเมินสถานการณ์ตัดสินใจเลือกระดับภาวะฉุกเฉินตามแนวทางการตัดสินใจกำหนดระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน (SE-004) และประกาศภาวะฉุกเฉินผ่านทางศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และ/หรือ CCR
- 7.) ประกาศและระบุผู้ติดต่อ Emergency Center เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือ 3 โดยพิจารณาตามแผนของสถานที่เกิดเหตุและสถานการณ์แวดล้อม เช่น ทัศนวิสัย และความรุนแรงของเหตุการณ์ เป็นต้น
- 8.) ประสานงานร่วมกับ IC ในการเลือกอุปกรณ์และเทคนิคในการควบคุมเหตุการณ์
- 9.) แจ้งบริษัทผู้ค้าและบริษัทนำเข้าน้ำมันที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ในการจัดส่งวัตถุดิบ, สินค้า, ทรัพย์สิน รวมถึงสินค้าและสิ่งแวดล้อม
- 10.) แจ้งให้ติดต่อขอรับการสนับสนุนด้านสิ่งแวดล้อม, อุปกรณ์ หรือมอบการเตือนสนับสนุนทีมสภากาชาดภาวะฉุกเฉิน โดย LOFR หรือ Emergency Center เป็นผู้ดำเนินการ เช่น ทีมฉุกเฉินในกรณี SCG, ทีม EMAG เป็นต้น
- 11.) ตรวจสอบจำนวนพนักงานในหน่วยงานที่เกิดเหตุการณ์ และแจ้งข้อมูลแก่บอร์ด (INCIDENT BOARD)
- 12.) รายงานสถานการณ์ให้ IC ทราบเป็นระยะ ๆ
- 13.) ประเมินความไม่ปลอดภัยเมื่อได้รับแจ้ง “ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน” จาก IC และตัดสินใจประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และ ทรัพยากรภายใน 1C จัดส่งไปประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 2, 3
- 14.) ควบคุมดูแลพื้นที่ที่เกิดเหตุและสิ่งของและและเป็นการหยุดยั้งการเกิดอุบัติเหตุ หรือให้อยู่ภายใต้การเป็นจึงถึงคณะกรรมการความปลอดภัยและทีมงานที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์

หมายเหตุ

- กรณีเกิดเหตุที่ Site 1 ให้เดินตามโปร่งค์ที่ Emergency Center และบริษัท ระดมสื่อสัมพันธ์ จำกัด
- กรณีเกิดเหตุที่ site 7 นิคมฯ ให้ไปประจำที่ Emergency Center MOC
- กรณีเกิดเหตุที่ site 5 ให้ไปประจำที่ Emergency Center site 5

แนวทางการปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินสำหรับ EM (Emergency Manager)

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติร่วมกับเหตุการณ์

- 1.) ประเมินสถานการณ์ฉุกเฉิน ความรุนแรง และผลกระทบเพื่อตัดสินใจเลือกระดับภาวะฉุกเฉินร่วมกับ IC และให้เหตุผล เหตุ ความปลอดภัย
- 2.) ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 คือ Emergency alert ที่
 - 1.) จากทางบริษัทที่ Site 1
 - 2.) Site (Command post) ที่ โดยประกาศผ่านวิทยุสื่อสาร หรือ Internet
- 3.) ประสานงานกับ IC ในการนำรถดับเพลิง หรือทีมดับเพลิงจากจุดเกิดเหตุ โดยแจ้งรายละเอียด (เหตุการณ์, ผลกระทบ, ผลกระทบ) และขอความช่วยเหลือเพิ่มเติม
- 4.) ควบคุมจำนวนบุคคล (Hazard Control) ในบริษัท และการรายงาน IC
- 5.) ประสานงานกับผู้ให้บริการที่ติดตั้งเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ติดตั้งใกล้จุดเกิดเหตุใกล้จุดเกิดเหตุ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัดเมื่อ

1. นำ LAYOUT, P&ID มาพิจารณาและแจ้งการ OC ประจำฝ่ายผลิตหรือมีเอกสารชี้แจงที่ฝ่าย Shut Down หรือ Isolate
2. รายงานเหตุการณ์ และสิ่งที่ดำเนินการอยู่ให้ IC ทราบ เบื้องต้น ให้ทราบระยะ (ประมาณ 5 นาที)
3. ประสานงานกับ OC ในการเลือกวัตถุประสงค์, สภาพ, เทคนิค และวิธีการ ในการระงับเหตุ
4. ประเมินผลกระทบก่อนเพื่อหลีกเลี่ยงชั้นต้นโรงงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ หรือเมื่อประสานงานผู้เกี่ยวข้องทราบทราบสถานการณ์แล้ว และป้องกัน
5. จัดทีมสนับสนุนการดับเพลิง หรือประสานงานหน่วยผลิตอื่นที่ไม่มีผลกระทบปล่อยเหตุการณ์เป็นลักษณะสนับสนุน เช่น PLANT ด้านอื่น
6. ประสานงานในการระงับเหตุกับ OC เป็นระยะ ๆ
7. ตรวจสอบความปลอดภัยกับ OC เพื่อแจ้ง IC จนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
8. ประสานยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และแจ้ง IC จักรยะเป็นระดับ 2, 3

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามเหตุการณ์เมื่อ

1. ความรุนแรง หรือ Isolate อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อป้องกันเกิดเหตุการณ์ซ้ำขึ้นอีก
2. ดำเนินการตามขั้นตอนฉุกเฉิน
3. ความรุนแรงที่รุนแรงขึ้น
4. รายงานเหตุการณ์ต่อผู้บังคับบัญชา

3. เจ้าหน้าที่ประสานงาน LOFR: Liaison Officer

เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2, 3 ให้ปฏิบัติดังนี้

- 1.) ไปที่ Emergency Center (ทั้งในและนอกเขตภาค) เพื่อรายงานด้วย IC, D-IC และตรวจสอบ รับทราบข้อมูลเหตุการณ์จากฝ่ายบนสุด (ส่วนกรณีถ้ามีผู้เกี่ยวข้องหรือมีเหตุการณ์ในกรณีที่ใกล้เคียงและอยู่ในประกาศให้หยุดและปิดประกาศ และประกาศแจ้งเตือนให้ทุกคนรับทราบทั่วทั้งโรงงาน)
- 2.) ประสานงานระหว่าง OC กับ ทีมดับเพลิงและทีมสนับสนุนทั่วไป, ทีมซ่อมและทีมรักษาความปลอดภัย เพื่อการเข้าสนับสนุนการปฏิบัติงานของ OC โดยการไป Check List มาใช้ในการปฏิบัติงาน
- 3.) ติดต่อ LOFR เพื่อขอรับทีมสนับสนุนจากภายนอก และประสานงานระหว่าง OC กับทีมสนับสนุนจากภายนอกเมื่อเกิดเหตุเข้าสนับสนุนโดยจัดหาหน่วยงานเพื่อช่วยเหลือทีมสนับสนุนพื้นที่
- 4.) ประสานงานกับ Staging Area Manager ในการตรวจสอบและนำหน่วยสนับสนุนที่ถูกรวบรวม

หมายเหตุ : กรณีมี LOFR หลายคน ให้ LOFR-1 ทำหน้าที่ในการดำเนินการ LOFR-1 และเป็นผู้ดำเนินการประสานงาน

แนวทางการปฏิบัติงานแบบฉุกเฉินสำรอง : MIC (Mutual Aid Coordinator)

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติร่วมกับเหตุการณ์

1. เดินทางไปร่วมสนับสนุนการฉุกเฉิน (Emergency Center) ซึ่งกำหนดไว้ดังนี้

- ทราบแจ้งข้อมูลข่าวสาร
- ความรุนแรงหรือจะเกิดขึ้น
- บริเวณสารเคมี
- ปริมาณสารเคมี
- ปริมาณไฟไหม้

- 7.) ติดตาม รายงานการรักษาสถานการณ์และผลกระทบตามสนับสนุนผู้เกี่ยวข้อง

4. ผู้รับผิดชอบสนับสนุนการฉุกเฉิน

แนวทางการปฏิบัติงานแบบฉุกเฉินสำรอง : ผู้ช่วยเหลือสนับสนุนการฉุกเฉิน

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติร่วมกับเหตุการณ์

1. เดินทางมาประจำที่ศูนย์ควบคุมการฉุกเฉิน (Emergency Center)
2. ตรวจสอบและยืนยันข้อมูลเหตุการณ์และสื่อสารประจำ EC
- 1.) เกิดเหตุการณ์อะไร (ไฟไหม้ ก๊าซรั่วระเบิด สารเคมีรั่ว)
- 2.) สถานที่ / อุปกรณ์อะไร
- 3.) ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับใด
4. บันทึกข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้น Incident Board ใน Emergency Center
4. เมื่อ D-IC มาที่ Emergency Center ให้เป็นผู้ช่วยในการสนับสนุนข้อมูลข่าวสารและเรื่องความปลอดภัย และสื่อสารกลับ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามเมื่อ

1. รายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและชี้แจงให้ข้อมูลกับ D-IC รับทราบ และเป็นผู้ติดต่อช่วยเหลือ D-IC ในการสนับสนุนช่วยเหลือโปรแกรมด้านต่าง ๆ
2. ตรวจสอบและยืนยันความพร้อมของทีมต่างๆ ที่ต้องมาประจำที่ Emergency Center
3. ให้คำแนะนำข้อมูลด้านการเกิด D-IC รวมถึงการประสานงานในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการผลิตให้มีความปลอดภัย
4. ติดตามผลการสนับสนุน จากกรณีการของ D-IC ในการสนับสนุน จากทีมต่างๆ ได้แก่
 - เจ้าหน้าที่ประสานงาน (LOFR) การประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนต่างๆ
 - เจ้าหน้าที่ประสานงาน (LOFR) การประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนต่างๆ
 - ทีมช่วยเหลือ (PETO) ตามเหตุการณ์ว่าขอสิ่งของ
 - ทีมซ่อมบำรุง / เครื่องมือ อุปกรณ์ ข้ามพื้นที่
 - ทีมสนับสนุนทั่วไป () สถานที่ ยานพาหนะ อาหาร เครื่องดื่ม
 - ทีมวิศวกรรม / สนับสนุนข้อมูลด้านวิศวกรรม
 - ทีมสนับสนุนความปลอดภัย สนับสนุนข้อมูล อุปกรณ์ สิ่งอำนวยความสะดวก
5. รายงานผลการสนับสนุนเหตุการณ์ ถึงกรรมการ Safety ๆ ตามบันทึกข้อมูลเหตุการณ์ Incident Board เป็นระยะ ๆ จนถึง D-IC เป็นขั้นสุดท้าย
6. ติดตามผลการ Head Command การรวมและเหตุการณ์ต่าง ๆ ตามบันทึกข้อมูล

- 1.) หากมีความปลอดภัย Stop

- 2.) ขึ้น ๆ ระบุ

2. รับทราบเหตุการณ์จากข้อมูล ที่ Emergency Center

- 1.) เกิดเหตุการณ์อะไร (ไฟไหม้ ก๊าซรั่วระเบิด สารเคมีรั่ว)
- 2.) สถานที่ / อุปกรณ์อะไร
- 3.) ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับใด
3. ตรวจสอบกับพนักงานสื่อสารและผู้เกี่ยวข้องทาง SMS ที่ 4 กลุ่ม

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามเมื่อ

1. ช่วยเหลือพนักงานผู้เกี่ยวข้อง ในการบันทึกข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้นกับระบบ Emergency Center (กรณีที่มี ไม่มีการร้องขอความช่วยเหลือจากภายนอก)
2. ช่วยเหลือทีม, ศูนย์ ในการผลิตสื่อสาร และการประสานงานหน่วยงานสนับสนุนภายในและภายนอก
3. ติดตาม LOFR-Safe ให้ประสานงานกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก โดยบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มด้านสิ่งแวดล้อม เครื่องมือ อุปกรณ์ วัสดุต่าง ๆ
4. แจ้งให้ LOFR-Safe ทีมงานการเข้าถึงที่ต่อหน้าดำเนินการและการประสานงานเพิ่มเติมสนับสนุนจากภายนอกโดยมี SDS, แผนผัง, วิเคราะห์สารเคมีต่าง ๆ ไปสู่ทีมผลิต
5. ประสานงานกับ OC ในการให้ LOFR-Safe จัดส่งทีมสนับสนุนเข้าไปในพื้นที่เกิดเหตุ แหล่งสารที่ก่อเหตุ
6. ประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ จากภายนอกที่เข้ามาในเขตบริษัท กับผู้เกี่ยวข้อง

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามเหตุการณ์เมื่อ

1. ประสานงานกับทีมรักษาความปลอดภัยในการปิดกั้นประตูและทางขึ้นที่ในเขตบริษัท และตรวจสอบพื้นที่โดยรอบ เพื่อหลีกเลี่ยงความปลอดภัย

เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2, 3 ให้ปฏิบัติดังนี้

- 1.) ไปที่ Emergency Center เพื่อรายงานด้วย D-IC (กรณี กรณีที่มีผู้เกี่ยวข้องจากภายนอกให้หรือหรืออยู่ในอาคารที่ใกล้เคียง หรืออยู่ในประกาศ) และดำเนินการประจำดังนี้
- 2.) รายงานข้อมูลเบื้องต้นกับ Incident Board
- 3.) สื่อสารกับทีมผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้ได้มาซึ่งข้อมูล, ตรวจสอบข้อมูล, แจ้งข้อมูล และข้อมูลเพิ่มเติมเป็นระยะ
4. ประสานงานกับประชาสัมพันธ์ (โดยมี IC, D-IC, LOFR) ตรวจสอบ
- 4.) หากเหตุการณ์ซับซ้อนความรุนแรงออกไป หรือเกิดเหตุเป็นเวลานานให้ดำเนินการหรือประสานงาน ให้มีการผลิต หรือบันทึกข้อมูล (กรณี มีการ รายงาน (แจ้ง) บันทึก (เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน Emergency Center)
- 5.) ตรวจสอบและประสานความปลอดภัยของอุปกรณ์ต่าง ๆ
- 6.) ตรวจสอบและประสานความปลอดภัยของอุปกรณ์ต่าง ๆ
- 7.) สนับสนุนโปรแกรมด้านต่าง
- หมายเหตุ
- ระยะปลอดภัย

7. เมื่อ D-IC เพื่อรายงานเหตุการณ์ต่อ IC เมื่อมีข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

8. สรุปเหตุการณ์ เมื่อสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้แล้ว ให้แก่ ผู้เกี่ยวข้อง ความเสียหายเบื้องต้นแก่ D-IC

หมายเหตุ : ตามเกณฑ์ความปลอดภัย หรือความปลอดภัย หรือความปลอดภัย ตามความความปลอดภัยหรือความปลอดภัย สนับสนุน ช่วยเหลือข้อมูลต่าง ๆ ตามความเหมาะสม

5. ทีมประสานงาน (Liaison Staff)

เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2, 3 ให้ปฏิบัติดังนี้

- 1.) รายงานด้วย D-IC ที่ Emergency Center และดำเนินการดังต่อไปนี้ พร้อมที่จะจัดตั้งทีมงาน
 - 2.) กรณีที่มีพนักงานได้รับบาดเจ็บให้จัดเตรียมข้อมูลทางการแพทย์ เช่น ประวัติการทำงาน และการติดต่อญาติพนักงาน เป็นต้น กรณีเกิดเหตุการณ์ ผู้เกี่ยวข้องให้ติดต่อประสานงานหน่วยงานสนับสนุนเพื่อสนับสนุนการต่อไป
 - 3.) จัดทีมงานในสังกัดไปสนับสนุนการที่ถูกต้องไป 12 โรงพยาบาล เพื่อเหตุการณ์ที่ฉุกเฉินด้านความปลอดภัย D-IC หรือเป็นระยะ ๆ ตามในกรณี
 - 4.) ติดตามข้อมูลของพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ และกรณี ประสานงานให้มีการนำพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บไปโรงพยาบาล
 - 5.) ติดตามงานที่ทีมแพทย์และทีมช่วยเหลือพนักงาน เช่น การช่วยเหลือและดูแลเบื้องต้น และการเดินทาง การจัดหาที่พักอาศัย
 - 6.) ติดตามการประสานงานของพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ
- หมายเหตุ : กรณีที่มีผู้บาดเจ็บ ผู้เกี่ยวข้องหรือพนักงานที่บาดเจ็บ ให้ทราบถึง สถานการณ์ให้ได้รับทราบและนำ ไปกรณีให้ความช่วยเหลือของหน่วยงานสนับสนุนหรือผู้เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบ

แนวทางการปฏิบัติงานแบบฉุกเฉินสำรอง: ทีมประสานงาน (Liaison Staff)

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติร่วมกับเหตุการณ์

1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุการณ์ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบ และ/หรือแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ เพื่อเตรียมการช่วยเหลือ
2. เดินทางมาประจำที่ Emergency Center และดำเนินการประจำดังนี้
3. รายงานข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้นกับ Emergency Center
- สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามเมื่อ
1. กรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต (พนักงานและผู้เกี่ยวข้อง)
- บันทึกข้อมูลทางการแพทย์
- ติดตามพนักงานที่บาดเจ็บไปประสานงานด้านความปลอดภัย ที่ รพ.
- รายงานสภาพ และชี้แจงข้อมูลให้ D-IC ทราบ
- ติดตามข้อมูลพนักงาน
- ติดตามหรือส่งข้อมูล (กรณีจำเป็น)
2. กรณีไม่มีผู้บาดเจ็บ จากกรณี D-IC ในการติดต่อประสานงานกับ Emergency Center ตามความเหมาะสม

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์การดำเนินงาน

1. ผู้ดูแลได้รับทราบเงื่อนไข และข้อตกลงอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการใช้งาน ความปลอดภัยด้านข้อมูล และการคุ้มครอง
2. ติดตามสิทธิประโยชน์ โบนัส และผลตอบแทน
3. ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

6. เจ้าหน้าที่ประจำด่านกักกัน (PIO)

เมื่อประมวลภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2, 3 ให้ปฏิบัติดังนี้

- จัดตั้งศูนย์บริหารจัดการพื้นที่ท่องเที่ยว/การแพทย์ในเขตเกษตรอินทรีย์ และวางแผนลด D-I-C
- รับข้อมูลเหตุการณ์ฉุกเฉิน Emergency Center และติดต่อศูนย์ข้อมูลฉุกเฉิน
- พัฒนาระบบเชื่อมโยงระบบบริหารห่วงโซาคุณค่าเกษตรอินทรีย์ระหว่างฟาร์มผลิต-แปรรูป-กระจายสินค้าไปยังผู้บริโภค/โปรดักเตอร์ผู้จำหน่ายสินค้าแปรรูปของจังหวัดจันทบุรี เพื่อทำการเข้าถึง และบริหารจัดการห่วงโซาคุณค่าเกษตรอินทรีย์จาก D-I-C ไปยังผู้ซื้อปลายทางที่พร้อมและเข้าใจผลิตภัณฑ์
- เตรียมแผนการตลาดโดยกำหนดกลยุทธ์การเผยแพร่สินค้า D-I-C, CSR ผู้บริโภคที่สนใจชมและเข้าถึงได้ (Press Release) ใน 45 วันข้างหน้า
- สนับสนุน D-I-C, CSR ผู้ที่หาวิถีแห่งเกษตร
- ส่งข้อมูลให้หน่วยงานราชการตามความเหมาะสม
- วางแผนการตลาดสู่ผู้บริโภคเชิงระบบ ชุมชน และภาคีที่เกี่ยวข้องทาง CSR ขึ้นต้น
- ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความรู้เข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน
- พัฒนาระบบฐานข้อมูลห่วงโซาคุณค่าเกษตรอินทรีย์ ตลอดจนสร้างระบบนิเวศเกษตรอินทรีย์ เพื่อเชื่อมโยงระบบกับพื้นที่ส่วนกลาง หรือ CSRs หรือต่อไปยังผู้บริโภคปลายทาง ให้รู้ถึงกระบวนการเพื่อผลิตสินค้าเกษตรอินทรีย์ที่ปลอดภัยได้แก่ระบบนำ

แนวทางการปฏิบัติตนของคนเงินเดือนต่ำๆ: เจ้าหน้าที่ประจำตัวกัน

ឧទាហរណ៍ទី១

ซึ่งก็ต้องปฏิบัติตามวิธีหมักเหล้า

1. เพื่อให้ทราบแจ้งผู้เกี่ยวข้องทั้งในระดับพื้นที่และส่วนกลาง
2. รายงานผลจาก D-IC ที่ Emergency Center ให้แก่ศูนย์ประสานงานป้องกันโรคพิษสุราเสพติดแห่งประเทศไทย และศูนย์ป้องกันโรคทางประสาท
3. แจ้งให้ทราบ PIO ส่วนกลาง (กระทรวง)
- วิธีที่จะปฏิบัติกับภาคีเกี่ยวข้อง**
1. พักจนกว่าคดีจะจบลงก่อนจะติดต่อหรือเขียน ตาม D-IC, ศูนย์ศึกษาและ LOFR รับทราบทันที
2. รายงานถึงบุคคลที่กล่าวถึงเป็นคดีจาก Emergency Center มาที่ภาคี Press Release

1. จัดเตรียมรถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ เพื่อสนับสนุน หรือใช้สำหรับขนส่งเอกสารหลักฐานคดีอาญา หรือ ค.ณ.
2. จัดเตรียมสถานที่ หรือ ที่พัก สำหรับผู้ต้องหา ผู้ต้องหา และพนักงานสอบสวน เพื่อเป็นที่พักและจัดเก็บข้อมูล
3. นักข่าวมีอำนาจการกระทำ โดยปราศจากเงื่อนไข ขึ้นอยู่ตามสมควร
4. จัดเตรียมยานพาหนะเพื่อการจราจร โดยปราศจากเงื่อนไข D-IC เพื่อประโยชน์ความรวดเร็วและความสะดวกสบายของบุคคลที่เกี่ยวข้อง
5. ความสามารถในการดำเนินการต่าง ๆ ได้ D-IC ทราบถึงระยะเวลา
6. จัดเตรียมอาหาร เครื่องดื่ม และของเบ็ดเตล็ด สำหรับผู้ต้องหา D-IC ถูกอุกฉกรรจ์ในภายหลังและสามารถยก
7. ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือการอื่น ๆ ที่มีผลในแง่การดำเนินการคดีอาญา หรือคดีอาญา
8. **อื่นๆที่เกี่ยวข้องหรือเหตุการณ์**
9. จัดเตรียมอาหาร เครื่องดื่ม เพื่อสนับสนุน
10. จัดเตรียมอาหารและเครื่องดื่ม สำหรับผู้ต้องหาและผู้ต้องหา D-IC
11. อำนวยความสะดวกแก่ผู้ต้องหา โดยที่ผู้ต้องหาสามารถดำเนินการคดีอาญา หรือคดีอาญา
12. อำนวยความสะดวกแก่ผู้ต้องหา โดยที่ผู้ต้องหาสามารถดำเนินการคดีอาญา หรือคดีอาญา

๑.ทีมสนับสนุน (LSC)

เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2, 3 ให้ปฏิบัติตามนี้

- 1.7 5.9941 หน่วยที่ Emergency Center เกิดความผิดปกติดังนี้
 1. ติดต่อบริษัทในเครือที่ให้บริการควบคุมเพลิง เช่น มีนักดับเพลิงสายด่วน Fire Pump, Generator
 2. ติดต่อบริษัทซ่อมเครื่องจักร เช่นเครื่อง รถดับเพลิง รถเครื่องปรับอากาศ ไฟฟ้า Hot Spot Light
 3. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศควบคุมเพลิงไฟฟ้า เครื่องมือตรวจสอบเครื่องแอลกอฮอล์ ในสถานีพนักงานขับรถ ช่วยเหลือภัย CNA ในการควบคุมการปฏิบัติการลดการบาดเจ็บ
 4. ฐานรถ มีรถซ่อมบำรุงที่เข้ามาช่วยเหลือรถบรรทุกบนถนนเพื่อลด D-I-2
 5. ติดตั้งเครื่องดับเพลิง Fire Pump ที่ความสูงของอาคารสูงตามโครงสร้างตามพื้นที่รับผิดชอบสถานีสามารถติดตั้งได้

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินสำหรับ : พื้นที่ขั้วสวน (LSC)

ចំណាត់ថ្នាក់ស្រាវជ្រាវ

ซึ่งที่ห้องปฏิบัติการชีวเคมีและเภสัชวิทยา

- [illegible]

1. ให้ได้คะแนนข้อนี้ข้อสุดท้ายคือ 3-IC ในแนวทางการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับวงจรชีวิตในการประชาสัมพันธ์
 2. ประสานงานกับทีมสนับสนุน LSC เพื่อติดตามความคืบหน้าหรือพื้นที่ที่เสี่ยงมีค่าใช้จ่ายที่เกินกว่าวงเงินหรือควมเสี่ยง
 3. จัดตั้งเจ้าหน้าที่ประจำสำนักงาน POC จัดฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องและบุคลากรตามวิธีปฏิบัติ เพื่อชี้แจงความเข้าใจ และนำเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่
 4. เสนอแนวทางการประชาสัมพันธ์แก่ D-1C
 5. เสนอขอขออนุมัติงบประมาณใน 45 นาทีแรก โทษเลขที่ D-1C พิจารณ
 6. ประสานงานกับทีมงานด้านอื่นๆ เพื่อชี้แจงข่าวสาร
- สิ่งที่ต้องปฏิบัติคือสิ่งสำคัญที่สุด**
1. ประสานงานกับ D-1C, IC ให้จัดการและเข้าใจวิธีที่ดีที่สุดในการดำเนินงานได้คือระดมทรัพยากรจากจุดอื่น
 2. ประสานงานกับทีมสนับสนุนเพื่อหาแนวทางที่ถูกต้อง และแนวทาง
 3. รวบรวมทรัพยากรด้านอื่นๆ อีกด้วย จากที่ต่างๆ
 4. คิดค้นข่าวสาร และวิธีการ เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์องค์กร ทรัพย์สิน, ทรัพย์สิน หรือสิ่งอื่น

๗. ทึ่มซั๊บซุ่ทัวไป (GA)

เมื่อพิจารณาจากระดับคะแนนระดับที่ 1, 2, 3 ในใบบันทึกดังนี้

- 2) รายงานตัวต่อ D-IC ที่ Emergency Center และควบคุมตัวไว้จนกว่าจะปลอดภัย
- 3) จัดทีมประสานบริการ ไปพร้อมกันพร้อมทั้งชุดแพทย์
- 4) เมื่อเสร็จเรียบร้อยแล้วขอข้อมูลประวัติการเจ็บป่วยจาก 404 Emergency Center และนำมาพิจารณาเพื่อการออกหมายค้นที่ถูกต้องอีกครั้ง
- 5) ให้การสนับสนุน (Back up) การสืบสวนหาโรคที่กลืนผิด
- 6) สนับสนุนชุดสืบสวนทาง / นัสน้ำ / เสื้อผ้า / สิ่งอื่นที่พบบริเวณที่เกิดเหตุ ผู้ป่วย มีประวัติการ ร้อง
- 7) ประสานงานกับหน่วยงานจัดซื้อ หรือทางหน่วยงานอื่นในการจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์ต่าง
- 8) จัดเตรียมสถานที่ใน บัญชีเอกสารรับรอง สำหรับเก็บหลักฐานทางคดี สอบปากคำหรือพยาน รวมทั้งสถานที่ของ (กรณีจำเป็น)
- 9) สนับสนุนวัสดุอุปกรณ์ที่จำเป็น เช่น เสื้อผ้าที่ใส่ เติ ให้ดี ถ้าไม่พบ โรคที่กลืนผิดจนสงสัยว่ามีอาชญากรรมเกิดขึ้น "ค่าตอบแทนการสืบสวนและควบคุมตัวอาชญากรรม" ที่มอบหมายให้ทำ (C.A.)

การปฏิบัติซ้ำเริ่มทดลอง

1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุการฉีกกรงเข็มกับฉันทันตรายจากทางแพทย์หรือ เภสัชกรให้รีบนำฉันทันตรายมาส่งคืนที่จุดนัดพบ
2. เดินทางมาพบตามตัวกับ D-IC ที่ Emergency Center และใส่เสื้อประจำตัวคนไข้
3. รวบรวมข้อมูลเหตุการณ์เบื้องต้นจาก Emergency Center และนำ Check list มาทบทวนก่อนการปฏิบัติงาน

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตนว่าต่อไปนี้

1. หน่วยงานที่ประสานงานรับแจ้งเกิดสิ่งกีดขวางฉุกเฉินภายใน Emergency Center

5. ศึกษาประสิทธิภาพการผลิตและต้นทุนการเกษตรจากผล ตัดที่ B-IC ที่ยก
6. วิเคราะห์ต้นทุนและกำไรที่ B-IC ในส่วนที่เกี่ยวกับการ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติกับสัตว์หายาก

1. ทำความสะอาดห้องนอนและบริเวณระเบียงการพักผ่อนของตัวอาคาร
2. สวมหน้ากากอนามัยเมื่ออยู่ในที่สาธารณะ

๑. ผู้ตั้งกรกฎ ๗ จตุรทิศเทศ DC: On scene Commander

เมื่อศึกษาเหตุผลแล้ว ให้ปฏิบัติดังนี้

- [illegible]

4. ประเมินสถานการณ์บาดเจ็บเบื้องต้น เพื่อจัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ และวิธีการช่วยเหลือ และนำส่ง จากจุดคัดแยกปฐมพยาบาล สถานพยาบาล / โรงพยาบาล

สิ่งที่ต้องปฏิบัติก่อนช่วยเหลือ

1. ประเมินสถานการณ์ก่อนเคลื่อน กรณีต้องนำรถพยาบาลออกไปภายนอก (ต้องใช้เวลาประมาณ 20 นาที)
2. รายงานจำนวน อาการ และชื่อผู้บาดเจ็บ มาที่ Emergency Center หรือ First Aid Rescue นำผู้บาดเจ็บมาส่ง
3. แจ้ง D-IC ที่ศูนย์บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลจากนอก กรณีไม่มีรถส่งมาจะให้ D-IC เป็นผู้ตัดสินใจ
4. รายงานผลการดำเนินการมาที่ Emergency Center เป็นระยะทางโทรศัพท์
5. ให้ข้อมูลเบื้องต้นกับศูนย์บาดเจ็บ จะนำส่งโรงพยาบาล

สิ่งที่ต้องปฏิบัติหลังเหตุการณ์

1. สังเกตเครื่องมือ อุปกรณ์ในกรณี First Aid
2. รายงานเหตุการณ์

แนวทางการปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินสำหรับ : ทีมปฐมพยาบาล First Aid, ทีมปฐมพยาบาล (JSPB)

สิ่งที่ต้องทำ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติก่อนเริ่มเหตุการณ์

1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ไปรายงานที่จุดรวมพล CCR HDI
2. รายงานความพร้อมของทีมไปยัง ทน. ทีมสถานพยาบาล หน่วยงาน หรือโทรศัพท์ และกรณีกำลังจะ พอสัญญาณหายขาด
3. คอยหาเส้นทางจุดเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ (Triage Area) โดยประสานงานกับทีม OC
4. ประเมินสถานการณ์เบื้องต้น เพื่อจัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ และวิธีการช่วยเหลือ เพื่อไปถึงศูนย์บาดเจ็บ

สิ่งที่ต้องปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง

1. ประเมินสถานการณ์ก่อนเคลื่อน กรณีผู้บาดเจ็บหมดสติ หรือนำมา Stand by หน่วยงาน (ต้องใช้เวลาประมาณ 20 นาที)
2. รายงานจำนวน อาการ และชื่อผู้บาดเจ็บ มาที่ ทน. ทีมสถานพยาบาล หรือ First Aid Rescue ผู้บาดเจ็บมาอยู่ที่จุดคัดแยก
3. รายงานผลการดำเนินการมายัง ทน. ทีมสถานพยาบาล เป็นระยะทางโทรศัพท์
4. ให้ข้อมูลเบื้องต้นกับศูนย์บาดเจ็บ แก่ ทน. ทีมสถานพยาบาล

สิ่งที่ต้องปฏิบัติหลังเหตุการณ์

1. สังเกตเครื่องมือ อุปกรณ์ในกรณี First Aid
2. รายงานเหตุการณ์

แนวทางการปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินสำหรับ : ทีม First Aid Down Stream Site#7

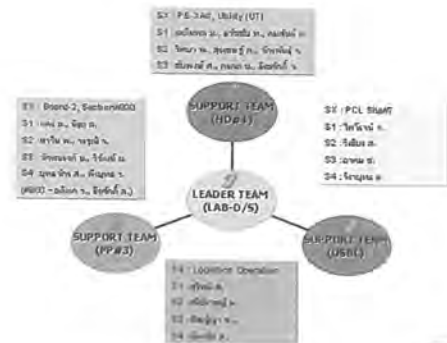
สิ่งที่ต้องทำ

ทีมช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ จะมีศูนย์กลางการปฐมพยาบาลอยู่ที่ CCB โดยทีมปฏิบัติหน้าที่กำหนดไว้ หน่วยงาน 3 หน่วยจะทำงานรวมกัน 3 หน่วยที่ 1 ได้แก่

1. จาก HD#4 จำนวน 2 คน ทีมงานจะแยกตัว HD#4 Utility Unit จำนวน 1 คน (และ PE-1 คน
2. จาก PP#3 จำนวน 2 คน ทีม Boundman-2 (HAI พนักงานเหล็ก Sec# 800

หมายเหตุ: HD#4 และ PP#3 จะสนับสนุนปฏิบัติงาน โดยมี Plant โดยทีมเหตุการณ์ฉุกเฉิน Plant ที่ Plant เป็นหลักเป็นทีมสนับสนุน

3. 100 คน 100 คน Logistic Operation จำนวน 1 คน



การสื่อสารในช่วงภัยฉุกเฉิน

1. การเรียกขานกับทีม First Aid MOC ให้ใช้สัญญาณเรียกขาน "First Aid" จะเกิดเหตุการณ์
2. การรายงานด้วย LOFR, D-IC ใช้วิธีพูด 1 รายงานด้วย LOFR, D-IC
3. การประสานงานกับ D-IC, LOFR ที่ Emergency Center และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
4. การติดตามสถานการณ์ ใช้วิทยุของทีมงาน HD#4 หรือ PP#3 แล้วแต่กรณี

การขนย้ายผู้ป่วยส่งโรงพยาบาล ให้เป็นจุดที่ทีมของ First Aid และ MOC จะให้ D-IC, LOFR ติดต่อโรงพยาบาล

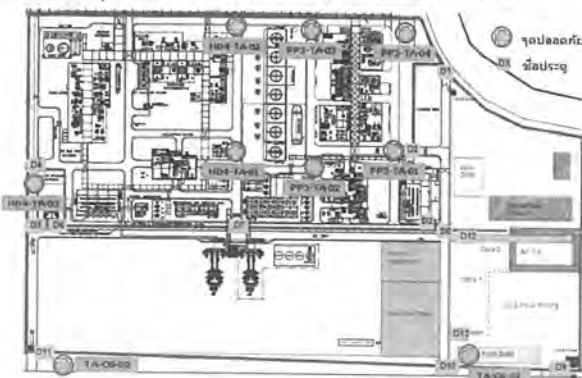
หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เมื่อเกิดเหตุการณ์ให้ทีม First Aid ทุกคน Stand by ณ Head Control ที่ศูนย์การปฐมพยาบาลในหอประชุมการเกิด CCB
2. ทัพหน้าทีมปฐมพยาบาล D-IC, LOFR ที่แจ้งจำนวนทีม First Aid

5. เครื่องอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น เช่น เครื่องมือปฐมพยาบาล, เปลสนาม
4. ประสานงานกับ D-IC กรณีผู้ได้รับบาดเจ็บ ให้ไปประจำการที่จุดคัดแยก (Triage Area) ตามตำแหน่งที่ได้รับแจ้ง

จุด D-IC โดยมีแผนผังดังนี้

จุดคัดแยก (Triage area) Downstream Site#7



5. เครื่องมือที่ได้รับบาดเจ็บจากจุดเกิด ไม่ควรเคลื่อนย้ายจุดเกิดและประสานงานกับรถพยาบาลเพื่อส่งผู้บาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลหรือโรงพยาบาล

6. ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น โดยปฐมพยาบาลดังนี้

7. ประสานงานกับ LSC เพื่อขนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังสถานพยาบาลหรือโรงพยาบาล



แนวทางการปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินสำหรับ: หน่วยงานความปลอดภัยสิ่งที่ต้องทำประจำหน้าบริษัท

- ประสานงานกับ LSC ได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน Intercom, หรือ Siren, Paging
- ตรวจสอบ Action plan, แผนฉุกเฉิน ให้แน่ใจว่าทุกคนทราบถึงแผนฉุกเฉิน
- กรณีผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล มีรถประสานงานกับ Emergency Center
- ทุกคนต้องสวมหน้ากากป้องกันพิษ
- เจ้าหน้าที่ประจำตำแหน่งต้องแจ้งเหตุฉุกเฉิน, พนักงานประจำตำแหน่ง Head control
- แจ้งให้ทีมปฐมพยาบาลหรือโรงงาน หรือจุดคัดแยก
- ประสานงานกับ EC Room กรณีมีผู้บาดเจ็บ รายงานที่โรงงาน กรณีฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน

Crisis Team

- มีรถฉุกเฉินที่ได้รับอนุญาต
- ประสานงานกับบริษัทที่เกี่ยวข้องให้ส่งสายตรวจ ล้อ เรือหรือโรงงานและรายงานให้ทีมความปลอดภัย
- ล้อ รถ, อุปกรณ์ฉุกเฉิน, อุปกรณ์ฉุกเฉิน

หัวหน้าทีมชุดการรวม AC: Assembly Point Commander

เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2, 3 ให้ปฏิบัติดังนี้

1. รายงานด้วย D-IC ที่ Emergency Center ทางโทรศัพท์ 100 คน และรถฉุกเฉิน 100 คน เพื่อรอรับผู้ป่วยฉุกเฉินจากจุดรวมพล

- 2.) จัดพนักงานส่วนซ่อมเครื่องเป็น 1 ชุด ในการตรวจเช็คยอดจำนวนพนักงาน จำนวน 6 ทีม
- 3.) แจ้งกองช่าง : เก็บภาควินาเซอร์ 1 ไร่ D-1C ทราย
- 4.) เตรียมกำลังพลและอุปกรณ์เป็น LSC จำนวน 5 คน เพื่อสนับสนุนงานตามได้ภาวะฉุกเฉิน และอื่น ๆ เช่น การตรวจสภาพยานพาหนะ อุปกรณ์รถ, การนำรถเข้าจอดฉุกเฉิน
- 5.) จัดเตรียมวิทยุสื่อสาร, SDS, แผนที่เส้นทางไปยัง LSC และให้จัดเตรียมพร้อมรถพร้อมชุดเครื่องมือช่างจากกองช่างบริเวณเกาะกลางจังหวัดเชียงใหม่
- 6.) ตรวจสอบกำลังพลให้คงอยู่ในเขตพื้นที่ที่มีรถจอดอยู่ ณ บริเวณที่มีรถจอดรวมพล โดยประสานงานกับ D-1C
- 7.) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ระดับ 3 จะต้องมีการอพยพประชาชนกับ GA ให้มีจำนวนครึ่ง พนักงานทันที (ใช้เวลา 20 นาที)
- 8.) ระหว่างอพยพพนักงานให้ประสานงาน GA จัดหาพนักงานดูแลเบื้องต้น
 - จัดหาผู้นำทีม, รายชื่อ, เบอร์โทรศัพท์ของแต่ละคน, จำนวน
 - จัดหาที่พัก, ยานพาหนะ, น้ำดื่ม และสิ่งอำนวยความสะดวก
 - จัดหาอาหารและเครื่องดื่ม
 - จัดหาอาหารและเครื่องดื่มสำหรับพนักงาน

แนวทางการปฏิบัติงานฉุกเฉิน

หัวหน้าทีมชุดรวมพล AC

สิ่งที่ต้องทำ

การปฏิบัติงานร่วมกับชุดการ

เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินให้รีบแจ้งห้องควบคุมผู้รับทราบ และรายงานตัวต่อ D-1C หรือ Emergency Center ทำการสื่อสารช่อง 1 และกลับ ช่อง 6 เพื่อรอการแจ้งข้อมูลจำนวนพนักงานจากชุดรวมพลอื่น ๆ ส่วนสื่อสารและจัดพนักงานส่วนซ่อม จำนวน 6 คน ทำหน้าที่เป็น 1 ชุด ในการเช็คยอด พนักงานที่ชุดรวมพล (จำนวน 6 ทีม ในแบบฟอร์มที่กำกับ) แจ้งยอดขาด / เติบ ให้ D-1C รับทราบ หลังจากนั้นให้ข้อมูลจากชุดรวมพลทุกชุดแก่

กรณีมี พบก. อุบัติเหตุ ให้แจ้งพนักงานและรถพยาบาลให้ไปตรวจรถตามหน่วยงานของพนักงาน หน่วยงานที่ดูถูก หรือ

ตรวจเช็คอุปกรณ์ (ถ้ามี)

สิ่งที่ต้องปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง

จัดเตรียมกำลังพลจากส่วนซ่อมบำรุง จำนวน 5 คน

ทำหน้าที่ที่รับทราบเพิ่มเติมข้อมูลจากภายนอก LSC ทำไปจุดเกิดเหตุหรือจุดนัดพบที่ OC กำหนด และให้ไปรายงานตัวกับ LOPR ที่ Emergency Center หากจาก LOPR ถึงจุด LOPR-Safe จะต้องนำอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จัดไว้ที่จาก AC ด้วย เช่น

- วิทยุสื่อสาร (รับจากนำ 1 ชุดจาก Safety)
- SDS (รับจาก LOPR)
- แผนที่เส้นทาง (รับจาก LOPR)
- แบบตรวจความพร้อมฉุกเฉินจากภายนอก (ประจำห้อง)

เพื่อประจำตัวกับ LOPR-Safe (ประจำห้อง)

หมายเหตุ: 1 ใน 5 คน จะระบุเป็น พบก. ทีม 1 คน เพื่อคอยตรวจความพร้อมหลังจากภายนอก และคงข้อมูลบนบอร์ด หรือ

แบบฟอร์มการตรวจ

สิ่งที่ต้องทำ

ควบคุมกำลังพลให้อยู่ในพื้นที่ที่รับผิดชอบ ยานพาหนะ มีรถแจ้งข้อมูลรวมพล โดยประสานงานกับ D-1C เพื่อสนับสนุนการเกิด

เหตุการณ์ ระดับ 3 จะต้องอพยพพนักงาน

- ประสานงานกับทีม GA ของกองช่าง (ใช้เวลา 20 นาที)
- กำหนดเส้นทาง
- สถานที่ปลอดภัย
- ประสานงานระหว่างชุดพนักงาน
- จัดหาผู้นำทีมภายในชุดรวมพล (กรณีมีรถจอดอยู่ให้ประจำคันที่ 1 คน)
- รายชื่อแต่ละคน / เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ
- กำหนดจุดนัดพบ
- แจ้งมาที่ D-1C เมื่อไปถึงจุดหมายที่ปลอดภัยให้ประสานงานกับ GA ดำเนินการ
- จัดหาที่พัก

อาหาร

เครื่องดื่ม

สิ่งอำนวยความสะดวกตามขณะเกิด

จุดนัดพบและจุดการส่ง

สิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ

จัดหาอาหารและสิ่งดื่มและเครื่องดื่มที่พก / 1 ชุด / ตรวจความพร้อมของ ยานพาหนะ / แจ้ง D-1C รับทราบ